

CONSEJOS TÉCNICOS

Llamada de Servicio

Pérdida de la función del joystick de la plataforma

Herramientas Necesarias:

Llave de 7/16,

Medidor de voltios ohmios

Modelos:

S40/45,Z60,Z45IC

Reglas de seguridad de consejos técnicos



Peligro

El incumplimiento de las instrucciones y de las reglas de seguridad en el Manual del Operador y en el Manual de servicio correspondiente a su máquina resultará en la muerte o lesiones graves. Muchos de los riesgos identificados en el manual del operador son también riesgos de seguridad cuando se ejecutan los procedimientos de mantenimiento y reparación.

No realizar el mantenimiento a menos que:

- Usted está entrenado y calificado para realizar el mantenimiento en esta máquina.
- Usted lee, entienda y obedezca:
 - Las instrucciones del fabricante y las normas de seguridad
 - Las normas de seguridad del empleador y las regulaciones del lugar de trabajo
 - Las regulaciones gubernamentales aplicables
- Usted tiene las herramientas apropiadas, el equipo de elevación y un lugar adecuado.

La información contenida en esta sugerencia técnica es un complemento del manual de servicio. Consulte el manual de servicio apropiado de su máquina para obtener las normas de seguridad y los riesgos.

Etapa 1

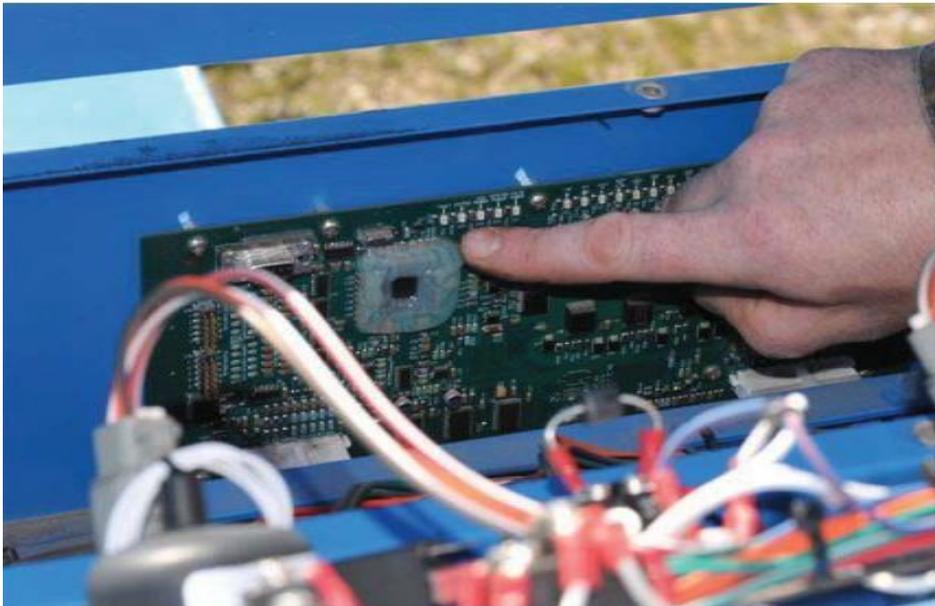
Jale el botón rojo de parada de emergencia ubicado en el panel de control del suelo y gire el interruptor de llave a la plataforma.

Etapa 2

Tire del botón rojo de parada electrónica situado en los controles de la plataforma. Pise el interruptor de pie y active cada joystick por separado y compruebe los códigos de fallo en el LED rojo de la tarjeta de control del ALC 500 contando los parpadeos. Se leerán códigos de dos dígitos.

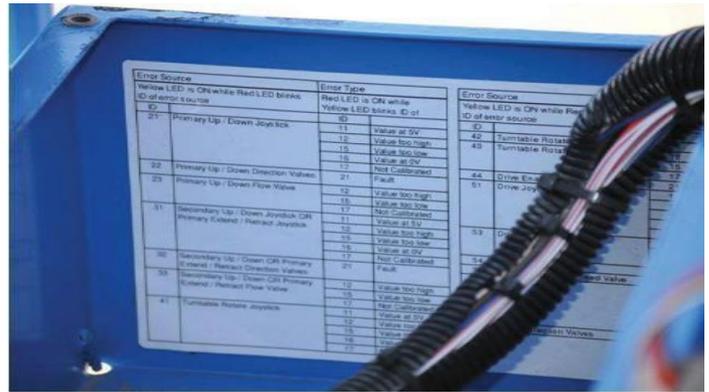
Luego compruebe la luz de color ámbar justo a la derecha de la luz roja. También leerá códigos de dos dígitos.

Para obtener los códigos, cuenta el número de parpadeos de cada una de las luces. (rojo y ámbar)



Etapa 3

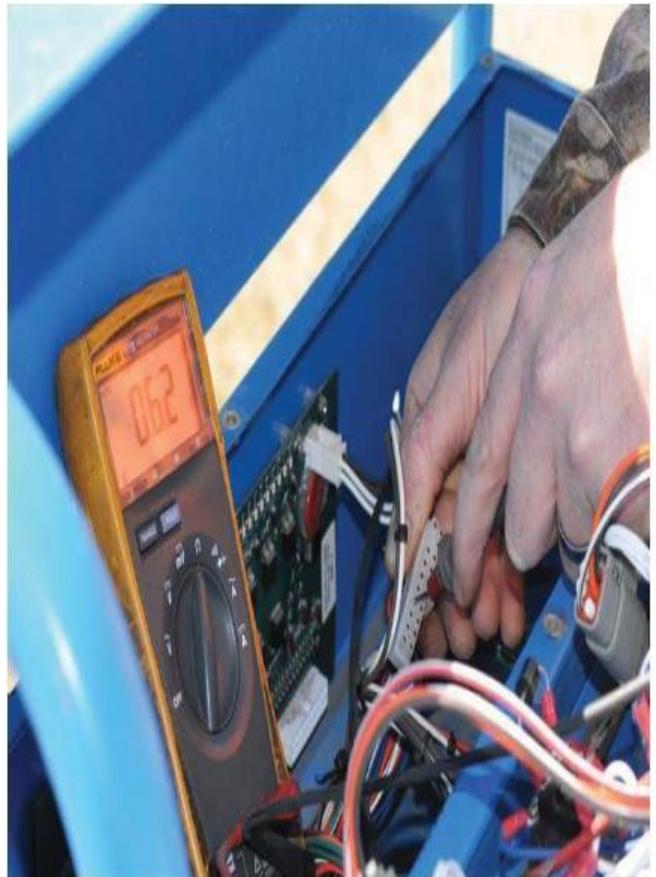
Localice la calcomanía en el lado derecho de la caja de la plataforma y encuentre el tipo de error (conteo de destellos de luz roja) y la fuente del error (conteo de destellos de luz ámbar) para localizar el circuito.



Etapa 4

Localiza el enchufe grande en la parte inferior derecha del ALC 500 y desenchufa el circuito (ver abajo) y con un pequeño pin o clip prueba ese circuito. Utilice el cable rojo del medidor a un clip y el cable negro a los cables de tierra (marrón) situados en la parte interior izquierda de la caja de la plataforma. Seleccione ohmios, (el símbolo de la herradura) debe leer 5.5 a 6.5 ohmios si no, repare el circuito.

- pin 6 rojo = brazo primario arriba
- pin 7 rd / blk = brazo primario abajo
- pin 8 rd / wh = válvula de flujo ascendente / descendente
- pin 9 wh / blk = girar a la derecha
- pin 10 blanco = girar a la izquierda
- pin 11 wh / rd = válvula de flujo oscilante
- pin 12 bl = brazo secundario arriba
- pin 13 bl / blk = brazo secundario abajo
- pin 14 bl / wh = válvula de flujo del brazo secundario



Etapa 3

Después de reparar el circuito, compruebe todas las funciones para su correcto funcionamiento.

Si el problema no se resuelve, por favor contacte con el Departamento de Servicio de Genie.