

CONSEJOS TÉCNICOS

Llamada de Servicio

Código 59 en tijera GS1530 / GS1930
Tijeras con sistemas de control Gen 5.

Herramientas Necesarias:

Ninguno requerido

Modelos:

Tijera GS

Reglas de seguridad de consejos técnicos



Peligro

El incumplimiento de las instrucciones y de las reglas de seguridad en el Manual del Operador y en el Manual de servicio correspondiente a su máquina resultará en la muerte o lesiones graves. Muchos de los riesgos identificados en el manual del operador son también riesgos de seguridad cuando se ejecutan los procedimientos de mantenimiento y reparación.

No realizar el mantenimiento a menos que:

- Usted está entrenado y calificado para realizar el mantenimiento en esta máquina.
- Usted lee, entienda y obedezca:
 - Las instrucciones del fabricante y las normas de seguridad
 - Las normas de seguridad del empleador y las regulaciones del lugar de trabajo
 - Las regulaciones gubernamentales aplicables
- Usted tiene las herramientas apropiadas, el equipo de elevación y un lugar adecuado.

La información contenida en esta sugerencia técnica es un complemento del manual de servicio. Consulte el manual de servicio apropiado de su máquina para obtener las normas de seguridad y los riesgos.

Etapa 1

El código de fallo de la pantalla de diagnóstico 59 en la ECU y en la caja de control superior indica un circuito abierto al solenoide en serie/paralelo.

Este solenoide se utiliza sólo en tijeras más grandes por encima de la GS1530/GS1930.



Etapa 2

Para borrar este código, debe configurar la máquina al ajuste de configuración de software adecuado.

Consulte Cómo cambiar la configuración del software y los documentos del Cuadro de códigos de configuración de la máquina al final de este consejo técnico.

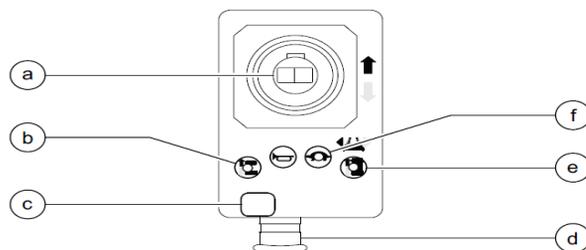


MANDOS DE LA PLATAFORMA

REV J

Cómo modificar la configuración del software

- 1 En los mandos del suelo, tire del botón rojo de parada de emergencia para colocarlo en la posición de encendido.
- 2 Presione el botón rojo de parada de emergencia situado en los mandos de la plataforma hasta colocarlo en la posición de apagado.
- 3 Gire la llave de contacto hasta la posición de control desde la plataforma.
- 4 En los mandos de la plataforma, mantenga presionados los botones de selección de la función de elevación y de selección de velocidad, y tire del botón rojo de parada de emergencia para ponerlo en la posición de encendido.
- ⊙ Resultado: La pantalla de diagnósticos, tanto en los mandos de la plataforma como en el ECM, mostrará "SC".
- 5 Suelte los botones de selección de función de elevación y selección de velocidad.
- ⊙ Resultado: La pantalla de diagnósticos mostrará la configuración actual.
- 6 Presione el botón de selección de la función de elevación.
- ⊙ Resultado: Se activará el ajuste de las decenas y en la pantalla de diagnósticos parpadeará el ajuste de decenas actual. Utilice el conmutador basculante de la palanca de control para aumentar o reducir el valor. Vea los ajustes de configuración en 1-3, *Códigos de configuración de máquinas*.
- 7 Mantenga presionado el botón de selección de la función de elevación durante al menos 3 segundos para ajustar el valor de decenas.



- a controlador de la palanca de control JC1 con conmutador basculante SW6
- b botón de selección de la función de elevación BN9
- c pantalla de diagnósticos
- d botón rojo de parada de emergencia P2
- e botón de selección de la función de desplazamiento BN8
- f botón de selección de velocidad BN6

- 8 Presione el botón de selección de velocidad.
- ⊙ Resultado: Se activará el ajuste de las unidades y en la pantalla de diagnósticos parpadeará el ajuste de unidades actual. Utilice el conmutador basculante de la palanca de control para aumentar o reducir el valor. Vea los ajustes de configuración en 1-3, *Códigos de configuración de máquinas*.
- 9 Mantenga presionado el botón de selección de velocidad durante al menos 3 segundos para ajustar el valor de unidades.
- 10 Coloque la llave de contacto en la posición de apagado.

Nota: Los cambios introducidos en los ajustes del software sólo tendrán validez cuando haya colocado la llave de contacto en la posición de apagado.

Octubre de 2009

Sección 4 • Procedimientos de reparación

REV J

MANDOS DE LA PLATAFORMA

Códigos de configuración de máquinas (números de serie anteriores al GS3007A-89468 y al GS3007B-84527)

Una marca en las cuatro columnas de la derecha indica que el código de configuración de la máquina, en la columna izquierda, incluye esta función.

GS-1530 • GS-1532 • GS-1930 • GS-1932 (ECMs con revisiones de software A0 a A4)				
Código de funcionamiento de la máquina en la pantalla de diagnósticos	Alarma de movimiento	Interruptor de elevación/ desplazamiento	Sobrecarga de la plataforma	Demora en el descenso
00				
01				*
02			*	
03		*		
04	*			
06			*	*
07		*		*
08	*			*
10		*	*	*
11	*		*	*
13	*	*		*
16	*	*	*	*
21	*	*	*	*
22	*		*	*
24	*	*	*	*
28	*	*		

Códigos de configuración de máquinas (después de los números de serie GS3007A-89467 y GS3007B-84526) (a partir del número de serie GS3008C-101)

Una marca en las cuatro columnas de la derecha indica que el código de configuración de la máquina, en la columna izquierda, incluye esta función.

GS-1530 • GS-1532 • GS-1930 • GS-1932 (ECMs con revisiones de software A5 y posteriores)				
Código de funcionamiento de la máquina en la pantalla de diagnósticos	Alarma de movimiento	Interruptor de elevación/ desplazamiento	Sobrecarga de la plataforma	Demora en el descenso
00		*		
01		*		*
02		*	*	
03		*		
04	*	*		
06	*	*	*	*
07	*	*	*	*
08	*	*	*	*
10	*	*	*	*
11	*	*	*	*
13	*	*	*	*
16	*	*	*	*
21	*	*	*	*
22	*	*	*	*
24	*	*	*	*
28	*	*	*	*

