

规格

型号	QS-12		QS-15		QS-20		
尺寸	英制	公制	英制	公制	英制	公制	
工作高度*	17英尺4英寸	5.45米	20英尺10英寸	6.52米	25英尺9英寸	8.02米	
平台高度	11英尺4英寸	3.45米	14英尺10英寸	4.52米	19英尺9英寸	6.02米	
A/B 平台尺寸 (长*宽)							
	放下托盘	35 x 28.8英寸	0.89 x 0.73米	35 x 28.8英寸	0.89 x 0.73米	35 x 28.8英寸	0.89 x 0.73米
	抬起托盘	56 x 28.8英寸	1.4 x 0.73米	56 x 28.8英寸	1.4 x 0.73米	56 x 28.8英寸	1.4 x 0.73米
C 高度-贮藏	5英尺2英寸	1.57米	5英尺2英寸	1.57米	6英尺6英寸	1.98米	
D 长度-贮藏	4英尺5英寸	1.35米	4英尺5英寸	1.35米	4英尺5英寸	1.35米	
E 宽度	2英尺5.5英寸	0.75米	2英尺5.5英寸	0.75米	2英尺7.5英寸	0.80米	
F 离地间隙-中心	2.5英寸	0.06米	2.5英寸	0.06米	2.5英寸	0.06米	

性能

承载能力	500磅	227公斤	500磅	227公斤	350磅	159公斤
平台最多容纳人数(室内/室外)	1/-	1/-	1/-	1/-	1/-	1/-
行驶速度-贮藏位置	2.5英里/小时	4.0公里/小时	2.5英里/小时	4.0公里/小时	2.5英里/小时	4.0公里/小时
行驶速度-提升	0.5英里/小时	0.8公里/小时	0.5英里/小时	0.8公里/小时	0.5英里/小时	0.8公里/小时
爬坡能力**	30%		30%		30%	
转向半径-内侧	0		0		0	
转向半径-外侧	4英尺7英寸	1.42米	4英尺7英寸	1.42米	4英尺7英寸	1.42米
上升/下降速度	20 / 18秒	20 / 18秒	21 / 19秒	21 / 19秒	24 / 21秒	24 / 21秒
控制	24伏直流比例控制		24伏直流比例控制		24伏直流比例控制	
轮胎-实心无印痕	10 x 3 x 8英寸	25 x 8 x 20厘米	10 x 3 x 8英寸	25 x 8 x 20厘米	10 x 3 x 8英寸	25 x 8 x 20厘米

动力

动力源	24伏 (4个6伏225安时免维护电池)					
液压系统容量	2.2加仑	8.33升	2.2加仑	8.33升	2.2加仑	8.33升

噪音 & 振动等级

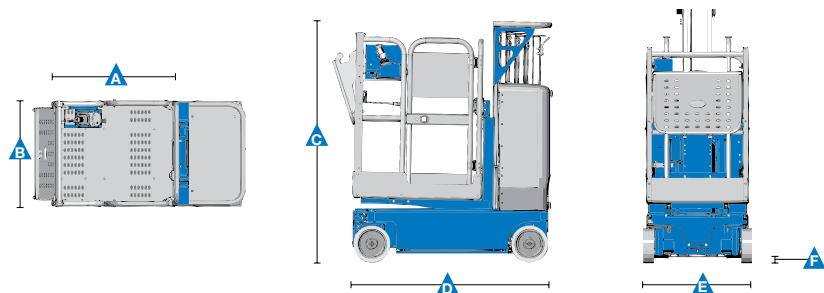
声压等级 (地面)	<70分贝	<70分贝	<70分贝	<70分贝	<70分贝	<70分贝
声压等级 (平台)	<70分贝	<70分贝	<70分贝	<70分贝	<70分贝	<70分贝
振动	<8英尺2英寸/s²	<2.5米/s²	<8英尺2英寸/s²	<2.5米/s²	<8英尺2英寸/s²	<2.5米/s²

重量***

零售型 (R) 的配置	1,609磅	730公斤	2,220磅	1,007公斤	2,479磅	1,124公斤
仓库型 (W) 的配置	1,581磅	717公斤	2,192磅	994公斤	2,451磅	1,112公斤

符合标准

EU Directives: 2006/42/EC - Machinery (harmonized standard EN280:2001+A2:2009) ; 2004/108/EC (EMC) ; 2000/14/EC (Outdoor Noise)



* 公制工作高度是平台高度加2米，英制是平台高度加6英尺。

** 爬坡能力适用于斜坡上行驶，有关斜坡分级参阅操作手册。

*** 重量根据选项和各国的标准而不同。

特征

标准特征	轻松满足您的需求	选项和附件
尺寸 QS-12R & QS-12W <ul style="list-style-type: none"> 17英尺4英寸 (5.45米) 工作高度 11英尺4英寸 (3.45米) 平台高度 500磅 (227公斤) 承载能力 QS-15R & QS-15W <ul style="list-style-type: none"> 20英尺10英寸 (6.52米) 工作高度 14英尺10英寸 (4.52米) 平台高度 500磅 (227公斤) 承载能力 QS™-20R & QS™-20W <ul style="list-style-type: none"> 25英尺9英寸 (8.02米) 工作高度 19英尺9英寸 (6.02米) 平台高度 350磅 (159公斤) 承载能力 	平台 <ul style="list-style-type: none"> 带双侧入口门和前折叠托盘的快速存储平台 动力 <ul style="list-style-type: none"> 24伏直流 (4个6伏225安时的免维护电池) 25安培自动电池充电器和6英尺 (1.8米) 充电线 轮胎 <ul style="list-style-type: none"> 无印痕实心轮胎 性能 (仅限零售型配置) <ul style="list-style-type: none"> 双闪光灯 障碍物传感垫 	性能 <ul style="list-style-type: none"> AC电源线连接至平台 (包括插头、插座、漏电保护)⁽¹⁾ 生物降解液压油 可调节的前托盘 大小: 25×18英寸 (64×46厘米) 高度: 28英寸至50英寸 (71厘米至1.27米) 双自行车钩 双闪烁标灯 (标配于零售型型号) 移动警报 充电时行驶自动切断 GPS跟踪系统⁽¹⁾ (GPS模块提供机器定位和工作信息)
性能 <ul style="list-style-type: none"> 前折叠托盘 辅助平台下降系统 15.5英寸 (0.39米) 低平台入口高度 获专利坚固桅杆系统 封闭式平台电缆 29.5×53英寸 (0.75×1.35米) 紧凑基座 (仅限QS-12 & QS-15) Smartlink™ 控制系统 全比例提升和行驶控制 电池电量显示器 随车诊断系统 AC电源线至平台 下降及倾斜警报 内回转半径为零 双轮刹车 液压刹车释放 深坑保护装置 ABS后铰链盖更易接近所有主要的电气和液压组件 运输固定孔 顶部吊车吊耳环 宽大的叉车孔 闪光灯 (仅限零售型配置) 障碍物传感垫 (仅限零售型配置) 通过CE认证的负载传感系统 远程信息处理预接口 		

⁽¹⁾ 仅适用于工厂提供的零配件选项

