ZUR SOFORTIGEN VERÖFFENTLICHUNG

PR-Kontakt: Christina Kirsten
Tel.: +49 (0) 4152-139 343
E-Mail: christina.kirsten@terex.com

MEP HIRE ERHÄLT 150 GENIE® GS™-1432m MICRO-SCHERENARBEITSBÜHNEN FÜR SEINEN MASCHINENPARK

Mit dieser Investition baut das Vermietunternehmen von Werkzeug- und niedriger Zugangstechnik seine Scherenbühnen-Flotte für Wartungs-, Elektro- und Installationskunden weiter aus

Glasgow, UK (8. Mai 2023) – MEP Hire hat kürzlich 150 Genie® GS™-1432m Micro-Scherenarbeitsbühnen in Empfang genommen. Damit baut das Unternehmen seine Arbeitsbühnenflotte mit produktiven und kompakten Geräten in seinen 11 Niederlassungen aus, um den Bedarf seiner Kunden in Großbritannien zu decken.

„Dank ihres geringen Gewichts von 900 kg und ihrer kompakten Aufstellfläche ist die Genie GS-1432m Micro-Scherenarbeitsbühne die ideale Lösung für Installateure und Elektriker, die an abgehängten Decken arbeiten“, erklärt Andy Menham, Product & Sector Development Manager bei MEP Hire. „Wir haben uns ganz bewusst für die Marke Genie aufgrund der qualitativ hochwertigen Bauweise der Arbeitsbühnen entschieden. Da sie robust, zuverlässig und wirklich unglaublich einfach zu bedienen sind, können unsere Kunden ihre Einsätze sicher und effizient damit erledigen.“

Die Genie GS-1432m Micro-Scherenarbeitsbühne bietet, genau wie das Schwestermodell GS-1932m, flexiblen Zugang zu niedrigeren Höhen – ein Spezialgebiet von MEP Hire. Micro-Scherenarbeitsbühnen sind eine sichere und produktive Alternative zu Leitern und Hubmastbühnen. Sowohl die GS-1432m als auch die GS-1932m sind so kompakt, dass sie mit ihrem Standardgeländer durch Normtüren passen – und leicht genug, um auch in Personenaufzügen transportiert werden zu können.

Für den Antrieb der GS-1432m Micro-Scherenarbeitsbühnen sorgen die vollgekapselten und wartungsfreien Genie AC-Fahrmotoren, die sich durch geringe Betriebskosten und hohe Produktivität auszeichnen. Dieses Genie E-Drive-System ist viermal so effizient wie herkömmliche Hydraulik-Fahrantriebe, wovon die tägliche Einsatzdauer deutlich profitiert. Darüber hinaus bewirkt die hohe Effizienz des Genie AC-Fahrantriebs geringere Wartungs- und Reparaturkosten im Vergleich zu Maschinen mit DC-Motor, was ebenfalls die Gesamtbetriebskosten begünstigt.

MEP Hire, seit 2007 Teil des britischen Vermietspezialisten VP Group, beschäftigt mehr als 200 Mitarbeiter in elf landesweit verteilten Niederlassungen. Das Unternehmen verfügt über ein breites Sortiment an Werkzeugen für die Installationstechnik und Gebäudewartung. Seit mehr als 20 Jahren ist MEP Hire Spezialanbieter für Werkzeugverleih und niedrige Zugangslösungen für Wartungs-, Elektro- und Installationsunternehmen und hat sich ein hohes Ansehen für Qualität, Service und Zuverlässigkeit erarbeitet.

###

Über Genie
Seit 1966 gilt Genie als einer der führenden Namen im Bereich der Höhenzugangstechnik. An seinen Standorten und Produktionswerken rund um den Globus entwickelt und fertigt das Unternehmen Arbeitsbühnen und Teleskopstapler im bekannten Genie Blau, die an Einsatzorten weltweit für erhöhte Sicherheit und maximale Produktivität sorgen. Das Hauptanliegen, seinen Kunden gleichbleibend hohe Qualität zu bieten, hat Genie zu einem der führenden Unternehmen im Bereich der Höhenzugangstechnik und des Materialumschlags gemacht. Qualität ist bei Genie kein Zufallsprodukt, sondern Ergebnis seiner Unternehmensphilosophie **„Quality by Design“**. Weitere Informationen zu den Genie Produkten und Serviceleistungen finden Sie unter der deutschen Webseite genielift.com/de.

Foto unten, von links nach rechts:
Andy Menham, Product & Sector Development Manager bei MEP Hire, und Mark Timmons, General Manager, MEP Rainham-Depot bei MEP Hire