



## ZUR SOFORTIGEN VERÖFFENTLICHUNG

**PR-Kontakt: Christina Kirsten**

Tel.: +49 (0) 4152-139 343

E-Mail: christina.kirsten@terex.com

### **GENIE HÄNDLER MEDCO LIEFERT ARBEITSBÜHNEN ZUM EINSATZ AN HEILIGEN STÄTTEN IN MEKKA UND MEDINA IN SAUDI ARABIEN**

*Genie Gelenkteleskop- und Scherenarbeitsbühnen werden für die Gebäudewartung  
an zwei bedeutenden Moscheen genutzt*

*Riyadh, Saudi-Arabien (28. März 2023)* – Der autorisierte Genie® Händler MEDCO hat mit der Lieferung von insgesamt 135 Genie Gelenkteleskop- und Scherenarbeitsbühnen begonnen, die sein saudi-arabischer Kunde Al Majal Al Arabi für Wartungsarbeiten an heiligen Moscheen in Mekka und Medina in Auftrag gegeben hatte. Eingesetzt werden die Arbeitsbühnen für Reinigungs- und Routinewartungsarbeiten an diesen berühmten Gebäuden.

Die Bestellung umfasst Genie Teleskoparbeitsbühnen vom Typ S®-60 J und S-80 J für Arbeiten an den Außenfassaden und die allgemeine Offsite-Wartung der Moscheen, GS™ E-Drive Scherenarbeitsbühnen für die Wartung im Inneren der Gebäude sowie Z®-60 DC Elektro-Gelenkteleskoparbeitsbühnen für sonstige Instandhaltungs- und Reinigungsarbeiten.

„Wir bei MEDCO sind stolz darauf, als erster Lieferant von Genie Produkten für die Moscheen in Mekka und Medina ausgewählt worden zu sein“, erklärt Emad Mukhalalaty, General Manager von MEDCO Saudi Arabia. „Das ist eines der prestigeträchtigsten und anspruchsvollsten Projekte, die MEDCO in den letzten Jahren gewonnen hat. Für uns ist die Instandhaltung der heiligen Moscheen nicht nur eine große Pflicht und Verantwortung, sondern auch eine Ehre, der wir wertschätzen und erfüllen werden.“

Bei der Entscheidung, Genie Arbeitsbühnen von MEDCO zu bestellen, war die Fähigkeit von Genie, sowohl die technischen Vorgaben und Sicherheitsanforderungen als auch die Lieferbedingungen einzuhalten, ein zentraler Faktor. Hilfreich war zudem, dass das MEDCO-Team die verschiedenen Einsatzmöglichkeiten dieser Arbeitsbühnen an den Moscheen kannte und somit in der Lage war, die geeigneten Modelle für die Anforderungen vor Ort zu empfehlen.

„Dieser Auftrag war mit Sicherheit kein Glückstreffer. Vielmehr überzeugte unsere genaue Kenntnis der Kundenbedürfnisse und Einsatzbedingungen als Resultat mehrerer Besuche vor Ort, bei denen wir die besonders schwer zu erreichenden Stellen der al-Harām-Moschee begutachtet haben“, erklärt Mohammed Kamal, Regionalmanager bei MEDCO Riad. „Ebenso hilfreich war unsere Abstimmung mit dem regionalen Genie Vertrieb: die Maschinen entsprachen den besonderen technischen Vorgaben von Al Majal, während die geforderten Lieferzeiten ebenfalls zugesagt werden konnten, um dieses hochkarätige Projekt zu gewinnen. Die qualitativ hochwertigen und innovativen Produkte von Genie gewährleisteten optimale Produktivität und Sicherheit in der Höhe! Und MEDCO garantiert die höchste Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit der Maschinen rund um die Uhr.“

Jedes Modell verfügt über entscheidende Leistungsmerkmale, die es zur idealen Arbeitsbühne für die jeweiligen Aufgaben an diesen Stätten des Weltkulturerbes machen. Die Teleskoparbeitsbühnen S-60 J und S-80 J sind beispielsweise leichter als vergleichbare Maschinen ihrer Klasse und damit prädestiniert für Arbeiten auf empfindlichen Untergründen. Die übergreifende Höhe der Z-60 DC Gelenkteleskoparbeitsbühnen macht selbst schwer zugängliche Bereiche mühelos erreichbar. Als rein elektrische Geräte sind die Z-60 DC darüber besonders geräuscharm und emissionsfrei, sodass sie auch und gerade im Innenbereich ideale Lösungen sind.

Genauso lassen sich die Genie GS E-Drive Scherenarbeitsbühnen vom MEDCO-Kunden Al Majal Al Arabi für Innen- und Außeneinsätze verwenden. Zudem sind diese wartungsarmen Elektro-Scherenarbeitsbühnen sehr einfach zu manövrieren und steigern somit die Produktivität vor Ort. Mit 70 % weniger Schläuchen und Armaturen geht auch das Risiko von Hydrauliklecks gegen Null – bei Arbeiten an diesen historischen Stätten besonders wichtig.

„Es ist eine große Ehre für Genie, Maschinen für die beiden heiligen Moscheen liefern zu dürfen“, versichert Sharbel Kordahi, Managing Director Middle East und Sales Director AWP ME.

###

### **Über Genie**

Seit 1966 gilt Genie als einer der führenden Namen im Bereich der Höhenzugangstechnik. An seinen Standorten und Produktionswerken rund um den Globus entwickelt und fertigt das Unternehmen Arbeitsbühnen und Teleskopstapler im bekannten Genie Blau, die an Einsatzorten weltweit für erhöhte Sicherheit und maximale Produktivität sorgen. Das Hauptanliegen, seinen Kunden gleichbleibend hohe Qualität zu bieten, hat Genie zu einem der führenden Unternehmen im Bereich der Höhenzugangstechnik und des Materialumschlags gemacht. Qualität ist bei Genie kein Zufallsprodukt, sondern Ergebnis seiner Unternehmensphilosophie „**Quality by Design**“. Weitere Informationen zu den Genie Produkten und Serviceleistungen finden Sie unter der deutschen Webseite [genielift.com/de](http://genielift.com/de).

### **Über den autorisierten Genie Vertriebspartner MEDCO (Middle East Development Co. Ltd.)**

MEDCO hat seinen Hauptsitz in Jeddah und wurde 1967 von Saleh A. Alfadl und seinem Bruder Ibrahim gegründet. Das Unternehmen ist zu 100 % in saudi-arabischer Hand und seit mehr als 14 Jahren autorisierter Genie Vertriebspartner. Mit dem breitesten Portfolio im Nahen Osten bietet MEDCO seinen Kunden durch effiziente Maschinenlieferung, Serviceleistungen und Ersatzteilversorgung höchsten Mehrwert. Unterstützt wird das Unternehmen von einem Team aus mehr als 150 erfahrenen, vom Hersteller geschulten Beschäftigten aus unterschiedlichen Kulturkreisen. Weitere Informationen auf der MEDCO-Website unter [www.Medco.sa](http://www.Medco.sa).

### **Über Al Majal Al Arabi**

Al Majal Al Arabi ist offiziell als „1<sup>st</sup> Class Service Provider“ für Gebäudemanagement, allgemeine Instandhaltung und Aktivitäten im Bereich des Facility Management eingestuft. Es zählt zu den führenden Unternehmen bei der Koordinierung und Akquise sehr umfangreicher Projekte. Die Einstufung in diese Kategorie ist das Ergebnis der nachgewiesenen Fähigkeiten und Möglichkeiten von Al Majal Al Arabi, strategische Projekte im privaten und öffentlichen Sektor durchzuführen.

Seit seiner Gründung im Jahr 1991 bietet Al Majal Al Arabis Geschäftsbereich Facility Management/Operation & Maintenance spezialisierte Dienstleistungen rund um die Gebäudewartung für Wohnkomplexe, Gewerbebetriebe, Behörden und vor allem für Ärztezentren und Krankenhäuser an.



Oben: Von links nach rechts – Yazid Alzahrani, Procurement Director, Al Majal; Mohammed Khashogi, Vice President, Medco; Fahed Alqafari, Vice President, Al Majal Al Arabi

Unten: Genie Gelenkteleskop- und Scherenarbeitsbühnen sollen für Wartungsarbeiten an heiligen Moscheen in Mekka und Medina, Saudi-Arabien, eingesetzt werden.

