



ZUR SOFORTIGEN VERÖFFENTLICHUNG

Pressekontakt: Christina Kirsten
Tel.: + 49 4152 13 93 43
E-Mail: Christina.Kirsten@terex.com

Genie® führt E-Drive für GS™-Elektro-Scherenarbeitsbühnen ein
Effizienter Elektro-Fahrtrieb „E-Drive“ reduziert die Kosten und verbessert die Leistung

BREMEN, 5. November 2020 – Genie® gibt das neue „E-Drive“-System, ein optimiertes AC-Fahrtriebssystem, geplant für seine Genie® GS™-Elektro-Scherenarbeitsbühnen bekannt. Vermietunternehmen oder Endnutzern, die ihre Gesamtbetriebskosten senken wollen – z.B. im Gewerbe- und Wohnungsbau – bieten die neuen mit E-Drive ausgestatteten GS-Scherenarbeitsbühnen längere Laufzeiten, geringere Wartungskosten und hervorragende Leistung. Damit nicht genug, stellen die geräuscharmen und emissionsfreien AC Fahrmotoren des E-Drive-Systems für Bauunternehmer eine umweltfreundliche Lösung dar, um sowohl kunden- als auch baustellenspezifische Vorschriften einzuhalten.

Dank Motorschutzhauben aus hochfestem Stahl und erhöhter Bodenfreiheit liefern die mit E-Drive ausgestatteten GS-Scherenarbeitsbühnen selbst auf anspruchsvollsten Baustellen zuverlässige Höchstleistung. Die neuen bürstenlosen E-Drive-Motoren sind zudem vollständig gekapselt, sodass sie langlebig und wartungsfrei sind. Um den Wartungsaufwand weiter zu reduzieren, sind in den neuen GS-Scherenarbeitsbühnen mit E-Drive 70 % weniger Hydraulikschläuche und -anschlüsse verbaut, was das Risiko von Hydraulikleckagen deutlich reduziert.

„Maschinenbesitzer werden zudem feststellen, dass sie während der Lebensdauer der Scherenarbeitsbühne aufgrund der höheren Laufzeiten pro Ladung und daraus resultierenden längeren Ladeintervallen auch an den Batterien sparen“, erklärt Genie Produktmanager Michael Flanagan. In den Zyklustests nach dem HIRD-Industriestandard wiesen die E-Drive-Scherenarbeitsbühnen eine 30-prozentige Laufzeitverlängerung pro Ladung auf, was die Batteriekosten über die Lebensdauer der Maschine um bis zu 20 % senkt.

Mit einer echten Steigfähigkeit von 25 % liefern Genie E-Drive-Scherenarbeitsbühnen die von den Kunden benötigte Leistung. Die im Vergleich zu den Vorgängermodellen doppelte Reifenprofiltiefe, ein

hohes Drehmoment und ausgezeichnete Traktion ermöglichen den Genie E-Drive-Scherenarbeitsbühnen das Befahren von LKW-Rampen, selbst wenn ein Rad durchrutscht.

„Dank eines Anfahrwinkels von 14° können diese Bühnen die Oberkante der Rampe überfahren, ohne aufzusetzen. Damit entfällt die Notwendigkeit, die Maschine per Winde auf den Anhänger zu ziehen oder die Rampe zwischendurch anzuheben“, so Flanagan weiter. Neue seitliche Gabelstaplertaschen an den Genie E-Drive-Scherenarbeitsbühnen – zusätzlich zu den branchenüblichen Taschen am Heck – vereinfachen die Logistik, da die Maschinen je nach Bedarf selbst auf das Transportfahrzeug herauf- und wieder herunterfahren oder mit einem Stapler gehoben werden können.

Flanagan führt weiter aus: „Besonders unsere größeren GS-Scherenbühnenmodelle profitieren erheblich von der erhöhten Steigfähigkeit und Laufzeit, die E-Drive bietet. Darüber hinaus konnte die Breite der Genie GS-4047 Scherenbühne dank E-Drive reduziert werden. Die 2014 vorgestellte Genie GS-4047 ist aufgrund der hydraulischen Bremsen 1,19 m (47 Zoll) breit. Mit der E-Drive-Einführung ist dieses Modell jetzt nur noch kompakte 1,17 m (46 Zoll) breit und entspricht damit der „46“- Elektro-Scherenarbeitsbühnen-Serie, weshalb ihre Bezeichnung in GS-4046 geändert wurde. Die neu benannte GS-4046 ist, wie andere Scherenarbeitsbühnen unserer Produktfamilie, mit dem E-Drive Scherenarbeitsbühnen-Zubehör kompatibel.

Unsere kleinen Elektro-Scherenarbeitsbühnen – von der Genie GS-1530, GS-1532, GS-1930, GS-1932, GS-2032 bis hin zur GS-2632 – sind auch in hydraulischer Ausführung erhältlich.“

Weitere Informationen zu den Genie Produkten und Serviceleistungen finden Sie unter der neuen deutschen Webseite genielift.com/de.

###

Terex

Terex ist ein weltweit tätiger Hersteller von Hubtechnologie, Höhenzugangstechnik und Maschinen zur Materialaufbereitung. In Kombination mit vielfältigen Dienstleistungen bietet Terex Lebenszyklus-Lösungen, die seinen Kunden höchste Investitionsrenditen ermöglichen. Zur Terex Markenfamilie gehören unter anderem Terex, Genie und Powerscreen. Lösungen von Terex kommen in zahlreichen Branchen zur Anwendung, dazu gehören neben anderen Hoch- und Tiefbau, Infrastruktur, industrielle Fertigung, Transport und Verkehr, Mineralölverarbeitung, Energie, private und öffentliche Versorgung sowie Berg- und Tagebau. Terex unterstützt den Erwerb seiner Maschinen und Anlagen durch Finanzprodukte und Dienstleistungen des Unternehmensbereichs Terex Financial Services. Weitere Informationen zu Terex stehen auf der Unternehmenswebsite (www.Terex.com), auf LinkedIn (www.linkedin.com/company/terex) und auf Facebook (www.facebook.com/TerexCorporation) zur Verfügung.