



ZUR SOFORTIGEN VERÖFFENTLICHUNG

PR-Kontakt: Christina Kirsten
Tel.: + 49 4152 13 93 43
E-Mail: christina.kirsten@terex.com

NEUE GENIE® MOTOREN DER EU-EMISSIONSSTUFE V MIT INNOVATIVER, BEDIENERFREUNDLICHER TECHNOLOGIE

Optimierte Genie® Motoren gemäß EU-Stufe V liefern maximale Produktivität und Leistung bei vereinfachter Wartung.

Bremen, 23. Juli 2020 – „In Erweiterung der vorgeschriebenen Leistungsmerkmale dieser neuen Motoren nutzt die Genie Stufe-V-Motorenlösung zudem eine proprietäre, bedienerfreundliche ‚intelligente Regeneration‘, mit der die Rußablagerungen im Dieselpartikelfilter proaktiv überwacht werden“, erläutert Corrado Gentile, Genie Product Manager bei Terex AWP. „Diese innovative, ausschließlich für die Genie Stufe-V-Motorenlösung verfügbare Technologie informiert den Bediener, wenn eine Regeneration erforderlich wird – und zwar lange bevor es beim Motor zwingend notwendig wird. Dank dieser Funktion müssen sich Besitzer und Bediener der Genie Maschinen somit keine Gedanken über den Regenerationsvorgang an Motoren der Stufe V machen – darum kümmert sich die Maschine selbst.“

Als die neuen Normen der Stufe V am 1. Januar 2019 in Kraft traten, betrafen sie den Großteil der Genie® Maschinen mit Motoren jenseits der 25-PS-Grenze (19 kW), darunter Teleskopstapler, Teleskop- und Gelenkteleskoparbeitsbühnen sowie geländegängige Scherenarbeitsbühnen. In den Abgasvorschriften der Stufe V zeigt sich der wachsende Bedarf innerhalb der EU an umweltfreundlicheren Motoren für mobile Arbeitsmaschinen, die dank einer saubereren Verbrennung weniger Feinstaub bzw. Schadstoffe ausstoßen und zudem einem leiseren Betrieb sowie geringere Vibrationen bieten. Somit standen die Erstausrüster (OEMs) vor der Herausforderung, ab dem 1. Juli 2020 ihre Maschinen nach den neuen Normen herzustellen. Aufgrund der COVID-19-Situation wurde dieser Termin jedoch von der Europäischen Kommission um ein weiteres Jahr verschoben. Daher gilt als neue Frist für den vollständigen Umstieg auf Maschinen der Stufe V jetzt der 1. Januar 2022.

„Genie hat bereits mit der Produktion von Maschinen mit Motoren der Stufe V begonnen, damit unsere Kunden die strengen Abgasvorschriften so bald wie möglich einhalten können“, erklärt Jacco de Kluijver, Genie VP Sales & Marketing, Terex AWP, Europa, Naher Osten, Afrika und Russland (EMEAR). Weiter führt er aus: „In der EMEAR-Region variieren die Umweltschutzvorschriften jedoch auf nationaler Ebene, und Genie berücksichtigt diese Unterschiede selbstverständlich. Für Kunden, die ihre Flotte jetzt noch nicht aktualisieren wollen oder müssen, wird Genie daher zwei Motorvarianten anbieten, solange der Vorrat reicht. Zudem liefern wir nach wie vor Maschinen mit Motoren der Stufe IIIA für den Nahen Osten und einige afrikanische Länder, wo diese neuen Emissionsstandards nicht gelten.“

Zur Erfüllung der Motornorm Stufe V werden die aktuell produzierten neuen Genie® Arbeitsbühnen der Baureihen S® (Teleskoparbeitsbühnen) und Z® (Gelenkteleskoparbeitsbühnen) sowie die geländegängigen GS™ Scherenarbeitsbühnen mit einem wassergekühlten 3-Zylinder-/2,2-Liter-Turbodiesel gemäß EU-Stufe V ausgestattet. Neue Genie GTH™ Teleskopstapler werden dagegen von einem 4-Zylinder/2,9-Liter Turbodiesel angetrieben. Als exklusives Merkmal der Stufe-V-Motorenlösung von Genie verfügen diese Motoren über eine innovative „bedienerfreundliche“ Technologie. Diese schützt einerseits den Motor mit seinen Komponenten und reduziert andererseits den Wartungsaufwand – ohne jedoch die Durchzugskraft, Leistung oder Produktivität der Maschine zu beeinträchtigen.

Darüber hinaus sind die Motoren auf einen leiseren Lauf optimiert, wodurch das tatsächliche Gesamtgeräusch des Motors reduziert und ein weicherer Motorklang erreicht wurde. Um zu diesem Ergebnis zu gelangen, sind Motoren der Stufe V jetzt mit Dieselpartikelfiltern ausgestattet, die von Zeit zu Zeit mittels sogenannter „Regeneration“ gereinigt werden müssen. Die „passive Regeneration“ erfolgt automatisch, sobald die Motortemperatur hoch und der Rußgehalt angestiegen ist. Während dieses Vorgangs bemerkt der Bediener möglicherweise eine geringfügig höhere Motordrehzahl, aber keinen spürbaren Leistungsabfall.

Für die aktive Regeneration kommt hier die Genie Technologie ins Spiel, die bisher die einzige ist, die es den Betreibern dank vier verschiedener Warnstufen ermöglicht, den Beginn des Regenerationszyklus zu ihrem besten Zeitpunkt zu planen, um ihre Produktivität aufrechtzuerhalten, Ausfallzeiten zu minimieren und das Risiko einer Beschädigung des Partikelfilters zu verringern.

Wie Corrado Gentile weiter erklärt, verfügt die neue Genie Stufe-V-Motorenlösung mit intelligenter Regenerationstechnologie über vier aktive Warnstufen:

- Stufe 1: Eine Warnung macht den Bediener auf einen hohen Rußgehalt (100 %) aufmerksam und meldet, dass ein Reinigungszyklus einzuplanen ist.
- Stufe 2: Reduzierte Geschwindigkeit der Bühnen-Hydraulikfunktionen um 30 %, nur „Schildkröten“ Geschwindigkeit möglich, Multifunktionsbetrieb blockiert.
- Stufe 3: Reduzierte Geschwindigkeit der Bühnen-Hydraulikfunktionen um 60 %, nur „Schildkröten“ Geschwindigkeit möglich, Multifunktionsbetrieb blockiert.
- Stufe 4: Alle Hubfunktionen werden deaktiviert. Die Maschine lässt nur noch „Schildkröten“ Geschwindigkeit zu.

Gentile führt weiter aus: „Mit unserer Technologie können die Bediener nach der ersten Warnung einen günstigen Zeitpunkt für einen Regenerationszyklus wählen. Auf diese Weise werden unproduktive Stillstandzeiten minimiert, während gleichzeitig das Risiko von Maschinenschäden sinkt.“

Wie er hinzufügt, haben Besitzer und Bediener der Genie Maschinen zudem die Möglichkeit, über die Genie Telematlösung Lift Connect™ den Rußpegel ihrer Genie Stufe-V-Motoren zu beobachten und die Warnstufen zu konfigurieren, sodass sie den Ist-Zustand des Partikelfilters jederzeit kennen.

Damit die Bediener die mit den neuen Genie Stufe-V-Motoren ausgestatteten Maschinen einfacher erkennen, erhalten diese einen Stufe-V-Aufkleber auf der Motorhaube. Dieser Aufkleber enthält einen QR-Code mit einem Link auf ein Zertifikat, sodass die Bediener nachweisen können, dass die Genie Maschinen alle Anforderungen der neuen EU-Emissionsvorschriften erfüllen.

Weitere Informationen zu den Genie Produkten und Serviceleistungen finden Sie unter der neuen deutschen Webseite www.genielift.com/de.

###

Terex

Terex ist ein weltweit tätiger Hersteller von Hubtechnologie, Höhenzugangstechnik und Maschinen zur Materialaufbereitung. In Kombination mit vielfältigen Dienstleistungen bietet Terex Lebenszyklus-Lösungen, die seinen Kunden höchste Investitionsrenditen ermöglichen. Zur Terex Markenfamilie gehören unter anderem Terex, Genie und Powerscreen. Lösungen von Terex kommen in zahlreichen Branchen zur Anwendung, dazu gehören neben anderen Hoch- und Tiefbau, Infrastruktur, industrielle Fertigung, Transport und Verkehr, Mineralölverarbeitung, Energie, private und öffentliche Versorgung sowie Berg- und Tagebau. Terex unterstützt den Erwerb seiner Maschinen und Anlagen durch Finanzprodukte und Dienstleistungen des Unternehmensbereichs Terex Financial Services. Weitere Informationen zu Terex stehen auf der Unternehmenswebsite (www.Terex.com), auf LinkedIn (www.linkedin.com/company/terex) und auf Facebook (www.facebook.com/TerexCorporation) zur Verfügung.