



POUR DIFFUSION IMMÉDIATE

Contact Relations Publiques : Christina Kirsten
Tél. : +49 4152 13 93 43
Email : christina.kirsten@terex.com

**LES NOUVEAUX MOTEURS GENIE® STAGE V OFFRENT
UNE TECHNOLOGIE INNOVANTE QUI FACILITE LA VIE DE L'OPÉRATEUR**
*Les moteurs optimisés Genie® Stage V conjuguent productivité et puissance maximales
avec simplicité de maintenance.*

ROOSENDAAL, Pays-Bas (le 15 juillet 2020) – "En plus des équipements exigés sur les nouveaux moteurs Stage V, la solution Genie Stage V intègre une nouvelle technologie propre de "régénération intelligente" facile à utiliser qui contrôle de manière proactive la progression de formation de suie dans le DPF du moteur", dit Corrado Gentile, Chef de Produits Genie chez Terex AWP. "Cette technologie innovante, seulement disponible sur la solution Genie de moteur Stage V, est conçue pour alerter l'opérateur du besoin de régénération bien en amont du besoin du moteur. Cette caractéristique amène de la tranquillité d'esprit aux propriétaires et aux opérateurs d'équipement Genie, sachant qu'ils n'ont pas à gérer le processus de régénération sur les moteurs Stage V, puisque nous avons fait en sorte que la machine le fasse pour eux".

Quand la nouvelle norme Stage V sur les émissions des moteurs a pris effet le 1^{er} janvier 2019, cela a impacté la majorité des machines Genie® équipées de moteurs de plus de 25 Ch (19 kW) dont les chariots télescopiques, les nacelles et les ciseaux tout-terrain. Les réglementations Stage V sur les émissions répondent à une demande grandissante en Europe pour que les engins non routiers soient plus respectueux de l'environnement grâce à des moteurs plus propres qui émettent moins de particules et de pollution dans l'environnement, ceci rendant leur fonctionnement moins bruyant et réduisant les vibrations. Les équipements d'origine des fabricants (OEM) devaient relever le défi de produire des machines répondant à la nouvelle norme dès le 1^{er} juillet 2020. Cependant, en raison de la situation générée par le COVID-19, cette date a été repoussée d'un an par la Commission Européenne. La nouvelle date butoir pour toute la commercialisation des machines Stage V est maintenant le 1^{er} janvier 2022.

"Genie a déjà commencé la production de machines avec moteurs Stage V de manière à permettre à nos clients d'être conformes aux réglementations strictes sur les émissions le plus tôt possible," dit Jacco de Kluijver, Vice-Président Ventes et Marketing Genie chez Terex AWP pour la région Europe, Moyen-Orient, Afrique et Russie (EMEAR). Il ajoute : "Toutefois, sur la région EMEAR, les exigences en matière de respect de l'environnement diffèrent selon les pays et Genie est là pour s'y adapter. Pour les clients qui ne souhaitent pas ou n'ont pas encore besoin de mettre leurs flottes à niveau, Genie proposera, jusqu'à la fin des stocks, une offre double de moteurs. Sans oublier que nous continuons de fournir des machines équipées de moteurs Stage IIIA à la région du Moyen-Orient et à quelques pays africains où cette nouvelle norme d'émissions n'est pas applicable."

Actuellement en production pour respecter cette norme Stage V, les nouvelles nacelles articulées et télescopiques Genie et les nouveaux ciseaux tout-terrain sont équipés d'un moteur Stage V turbo-diesel 3 cylindres de 2,2 litres, à refroidissement à eau. Les nouveaux chariots télescopiques sont équipés d'un moteur Stage V turbo-diesel 4 cylindres de 2,9 litres. En exclusivité avec la solution Genie de motorisation Stage V, ces moteurs offrent une technologie innovante "confortable pour l'opérateur" qui protège le moteur et ses composants tout en simplifiant les tâches de maintenance, sans aucun compromis avec la puissance, la performance ou la productivité de la machine.

Ces moteurs sont également pensés pour être plus silencieux, en réduisant leurs émissions sonores et en leur conférant une sonorité plus douce. Pour y parvenir, les moteurs Stage V comportent aujourd'hui un DPF (filtre à particules diesel), un composant nécessitant un nettoyage ponctuel appelé régénération.

La régénération passive se fait automatiquement quand la température du moteur est élevée et que les teneurs en suie ont augmenté. Au cours de ce processus, l'opérateur peut seulement remarquer un régime moteur légèrement plus élevé mais aucune baisse perceptible des performances.

Pour ce qui est de la régénération active, c'est là qu'entre en jeu la technologie Genie, qui à ce jour, est la seule permettant aux opérateurs, grâce à quatre niveaux d'alerte, de planifier le lancement du cycle de régénération quand ils le souhaitent et ce afin de maintenir leur productivité et minimiser le temps d'immobilisation. Il s'agit aussi d'atténuer les risques de dommage du DPF.

Comme le dit Corrado Gentile, la nouvelle solution de moteurs Genie Stage V avec technologie intelligente de régénération dispose de quatre niveaux d'alerte :

- Niveau 1 : hauts niveaux de suie (100%) atteints : il est temps de programmer un cycle de régénération.
- Niveau 2 : ralentissement de la vitesse de fonctionnement du bras hydraulique de 30% : vitesse "tortue" seulement et blocage des opérations multifonctions.
- Niveau 3 : ralentissement de la vitesse de fonctionnement du bras hydraulique de 60% : vitesse "tortue" seulement et blocage des opérations multifonctions.
- Niveau 4 : arrêt des fonctions en position repliée : la machine ne permet que la vitesse "tortue".

Corrado Gentile ajoute : "Notre technologie permet aux opérateurs de choisir le bon moment pour lancer un cycle de régénération après le premier niveau d'alerte, ce qui minimise le temps d'immobilisation et atténue les risques de dommage sur la machine. Les propriétaires et les opérateurs de l'équipement Genie peuvent aussi vérifier le niveau de suie et les niveaux d'alerte de leurs moteurs Genie Stage V en utilisant la solution télématique Genie Lift Connect™, pouvant ainsi connaître en temps réel l'état du DPF."

Il est facile pour les opérateurs d'identifier les machines équipées des nouveaux moteurs Genie Stage V car elles comportent une décalcomanie sur le capot moteur Celle-ci présente un QR code en lien avec un certificat permettant aux opérateurs de prouver que les machines Genie respectent toutes les nouvelles réglementations européennes (UE) en termes d'émissions.

Pour plus d'informations sur les produits et services Genie, rendez-vous sur www.genielift.com/fr.

####

À propos de Terex

Terex Corporation est un fabricant mondial de produits de levage et de manutention associés à des services, qui offre des solutions maximisant le retour sur investissement des clients tout au long du cycle de vie des produits. Terex compte plusieurs grandes marques, dont Terex, Genie et Powerscreen. Les solutions de Terex s'adressent à divers secteurs, parmi lesquels la construction, les infrastructures, la fabrication, l'expédition, les transports, le raffinage, l'énergie, les services publics, l'exploitation de carrières et l'extraction minière. Terex propose, par le biais de Terex Financial Services, des produits et services financiers destinés à faciliter l'acquisition des équipements Terex. Pour plus d'informations sur la société, consulter son site Internet (www.Terex.com), ainsi que ses pages LinkedIn (www.linkedin.com/company/terex) et Facebook (www.facebook.com/TerexCorporation).