

# PREVIO AL USO

LA IMPORTANCIA DE REALIZAR TAREAS DE INSPECCIÓN Y  
MANTENIMIENTO PREVENTIVO



# PREVIO AL USO

LA IMPORTANCIA DE REALIZAR TAREAS DE INSPECCIÓN Y MANTENIMIENTO PREVENTIVO

## ¿POR QUÉ DEBO REALIZAR INSPECCIONES?

Sabemos que mantener su equipo en funcionamiento en el trabajo es de vital importancia para su negocio. El tiempo de actividad es lo que mantiene su equipo en el campo y fuera del taller. El mantenimiento adecuado es también crucial para mantener a sus clientes y equipos seguros durante el trabajo.



## ¿QUÉ ES UNA «INSPECCIÓN PREVIA AL USO»?

Una inspección previa al uso es una inspección visual realizada por el operario antes de cada turno de trabajo. La inspección está diseñada para detectar si algo está aparentemente mal en una máquina antes de que el operario realice las pruebas de funcionamiento. El manual del operario contiene información sobre cómo realizar esta inspección.

Los operarios deben leer siempre el manual de instrucciones de la PEMP, facilitado por el fabricante del equipo, para saber más sobre cómo realizar estas inspecciones. Es importante que los operarios utilicen siempre el manual de instrucciones correspondiente a la PEMP que estén inspeccionando.

Al realizar la inspección previa al uso, tendrá que comprobar si hay modificaciones no autorizadas, daños o piezas sueltas o faltantes. Si se detectan daños o cualquier variación no autorizada de las condiciones de entrega de fábrica, la plataforma debe etiquetarse y retirarse del servicio. Recuerde: Las reparaciones de la plataforma únicamente las debe llevar a cabo un técnico de servicio cualificado, de acuerdo con las especificaciones del fabricante.

Una vez completadas las reparaciones, el operario debe volver a realizar una inspección previa al uso antes de pasar a las pruebas de funcionamiento.





# LISTA DE VERIFICACIÓN DE LA INSPECCIÓN PREVIA AL USO

¿NECESITA AYUDA? USE ESTA LISTA DE VERIFICACIÓN COMO RECORDATORIO

- ☐ Compruebe que los manuales del operario y de seguridad estén completos, sean legibles y se encuentren en el alojamiento de la cesta/cabina.
- ☐ Cerciórese de que todos los rótulos sean legibles y estén en su lugar. Consulte la sección Inspecciones.
- ☐ Compruebe si hay pérdidas de aceite del sistema hidráulico y el nivel correcto del aceite. Añada aceite si es necesario. Consulte la sección Mantenimiento.
- ☐ Compruebe si hay pérdidas de líquido/aceite de la batería/motor y su nivel correcto. Añada agua destilada si es necesario. Consulte la sección Mantenimiento.
- ☐ Compruebe el nivel de refrigerante del motor y asegúrese de que no haya pérdidas. Añada refrigerante si es necesario. Consulte la sección Mantenimiento.

**Revise los siguientes componentes o áreas por si hubiera daños, modificaciones no autorizadas, faltaran piezas o éstas estuvieran mal instaladas:**

- ☐ Componentes eléctricos, cables de conexión y eléctricos
- ☐ Mangueras, conexiones, cilindros y distribuidores del sistema hidráulico
- ☐ Tanques hidráulicos y de combustible
- ☐ Motores de desplazamiento y torreta y cubos de tracción
- ☐ Pastillas de fricción
- ☐ Neumáticos y llantas
- ☐ Motor y componentes relacionados
- ☐ Conexiones y paquete de baterías
- ☐ Limitadores, alarmas y bocina
- ☐ Alarmas, balizas, luces y espejos (si existen)
- ☐ Pernos, tuercas, tornillos y otros elementos de fijación
- ☐ Componentes de liberación del freno
- ☐ Brazo de seguridad (Plataformas de tijera Genie® y Manipuladores telescópicos Genie® GTH™)
- ☐ Pasadores de tijera y elementos de fijación
- ☐ Palanca de mando de la cesta
- ☐ Carcasa de estabilizadores y apoyos (si presentes)
- ☐ Cinta de fijación (Plataformas de tijera Genie®)
- ☐ Puerta y barandilla central de acceso a la cesta
- ☐ Extensión de la cesta (Plataformas de tijera Genie®)
- ☐ Componentes de sobrecarga de la cesta
- ☐ Dispositivos antibaches (Plataformas de tijera Genie®)
- ☐ Argollas para cables de seguridad

**Revise toda la máquina por si hubiera:**

- ☐ Grietas en soldaduras o componentes estructurales
- ☐ Abolladuras u otros daños en la máquina
- ☐ Herrumbre, corrosión u óxido en exceso
- ☐ Asegúrese de que no falte ningún componente estructural o esencial y de que las sujeciones y pasadores correspondientes estén en su sitio y bien apretados.
- ☐ Asegúrese de que las barandillas laterales estén instaladas y los pernos bien fijados (Plataformas de tijera Genie®)
- ☐ Asegúrese de que las bandejas del chasis estén cerradas y sujetas, y las baterías correctamente conectadas. (Plataformas de Tijera Genie®)
- ☐ Después de terminar la inspección, compruebe que todas las protecciones, pantallas y cubiertas de compartimentos estén en su posición y sujetas

## Oficina Genie en España

Gaiá, 31

P.I. Pla d'en Coll

08110 Montcada y Reixac, Barcelona

Tel.: +34 93 572 50 90

## Fabricación y distribución en todo el mundo

Australia • Brasil • Caribe • América Central • China • Francia • Alemania • Italia • Japón • Corea • México

Asia Sudoriental • España • Suecia • Emiratos Árabes Unidos • Reino Unido • Estados Unidos

Actualizado: Abril 2020. Las especificaciones y precios de los productos están sujetos a cambios sin previo aviso ni obligación. Las fotografías y/o esquemas de este folleto solo se incluyen con fines meramente ilustrativos. Consulte el correspondiente manual de instrucciones del operario para obtener más información sobre el uso correcto de estos equipos. El hecho de no respetar el correspondiente manual del operario al utilizar los equipos o de actuar de forma irresponsable puede provocar lesiones graves o mortales. La única garantía aplicable a nuestro equipo es la garantía escrita estándar correspondiente a cada producto y venta, y no ampliamos dicha garantía de forma expresa o implícita. Terex, Genie, Taking You Higher y otras marcas son marcas comerciales de la Terex Corporation o sus filiales. © 2020 Terex Aerial Work Platforms.