

GRÜNER HÖHENZUGANG

FÜR EINE BESSERE UMWELT





ERFOLGREICH UMSTELLEN

Neu umdenken:

Neue Vorschriften & Sichtweisen

Weltweit, aber vor allem in Europa, steht der Umweltschutz im Fokus der politischen Debatte auf nationaler, regionaler und kommunaler Ebene.

Infolgedessen wandeln sich die Haltungen und Sichtweisen zum Thema Energie. Genauso werden die Vorschriften zu CO₂- und Geräuschemissionen immer strenger. Für Autobesitzer genauso wie für Transport- und Bauunternehmen ergeben sich daraus ganz neue Perspektiven. Kurzfristig werden immer mehr Städte Fahrverbote für Dieselfahrzeuge verhängen müssen.

Lösungen für

Beschränkungen und Auflagen

Um ihren Erfolg langfristig zu sichern, stehen Bauunternehmen unter dem Druck, sich angesichts der veränderten Bedingungen umstellen zu müssen.

Dasselbe gilt für Vermietunternehmen, die ihren Kunden den neuen Vorschriften entsprechende Maschinen anbieten müssen, um weiterhin wettbewerbsfähig zu bleiben.

 **GENIE BLAU**
IST DAS NEUE
GRÜN



Lösungen und Chancen klug kombiniert

Um Vermietunternehmen und Endanwendern nachhaltigen Erfolg zu sichern, haben die Genie Entwickler ein stetig wachsendes Programm an sauberen und geräuscharmen Lösungen für den Höhenzugang geschaffen.

Das Ziel: die Kunden in die Lage zu versetzen, neuen Anforderungen gerecht zu werden, um neue Chancen zu erschließen – namentlich für die großen Entwicklungsprojekte, die in Europa für die kommenden zehn Jahre anstehen. Mit den hybriden, Bi-Energy- oder den vollelektrischen selbstfahrenden Genie® Arbeitsbühnen der neuesten Generation hat die Zukunft bereits begonnen. Eine breite Auswahl umweltfreundlicher Lösungen hilft Bau- und Vermietunternehmen dabei, heutige und zukünftige Herausforderungen aktiv anzugehen.

Neue Strategien des Flottenmanagements

Ausgerichtet auf diese neuen Bedingungen verändern immer mehr Vermietunternehmen ihr Flottenmanagement, indem sie verstärkt in saubere Lösungen investieren, um ihr Angebot an Höhenzugangstechnik zu optimieren. Einige haben sogar eine eigene „grüne“ Produktkategorie eingeführt, von der sie sich schon bald ein hohes unternehmerisches Potential versprechen:

„Mit unseren hybriden Genie® Z®-60 FE und elektrischen Genie Z-33/18 Gelenkteleskoparbeitsbühnen oder unserer Genie GS™-3369 Scherenarbeitsbühne – allesamt umweltfreundliche Modelle – schaffen wir ein neue „grüne“ Produktgruppe, die wir separat vermarkten wollen. Wir gehen davon aus, dass dieses Segment in den kommenden fünf Jahren schnell wachsen und einen deutlich größeren Anteil unserer Flotte bilden wird.“

Joachim Nießner,
Geschäftsführer, WEMO-tec GmbH, Eichenzell, Deutschland.



SIE HABEN UNS DIE MEINUNG GESAGT!*

Unsere Kunden kaufen „grüne“ Arbeitsbühnen:

52% aufgrund reduzierter Geräuschentwicklung und Emissionen

52% aufgrund ihrer 2-in-1-Funktion zur Nutzung im Innen- und Außenbereich

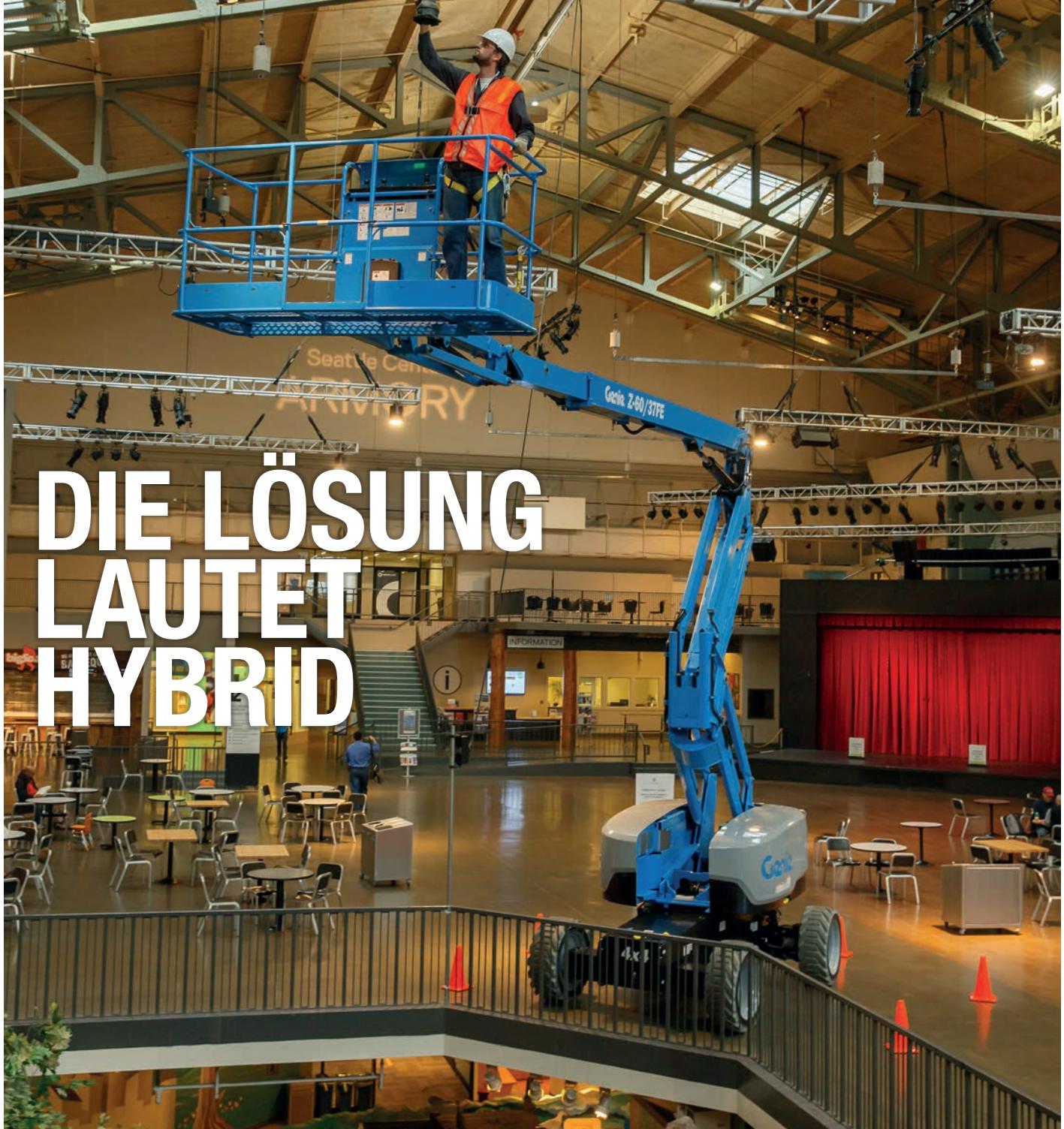
50% für ein „grünes“ Firmenimage

48% aufgrund der Vorteile bei Arbeiten nachts und in innerstädtischen Bereichen

46% für Hybridmaschinen wegen der Einsatzmöglichkeit an Baustellen ohne Stromanschluss

46% zur Reduzierung von Treibhausgasemissionen

*Quelle: Genie Kundenumfrage 2017. Die sechs höchsten Bewertungen aus mehreren möglichen Antworten.



DIE LÖSUNG LAUTET HYBRID

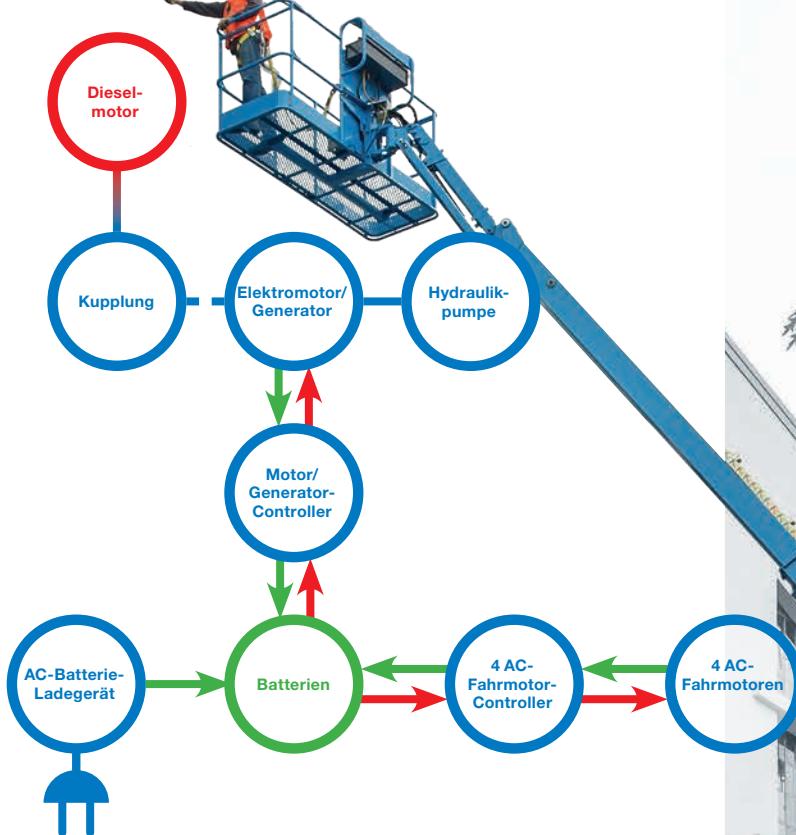
Vermeidung von Energieverschwendungen

Die Genie Hybrid-Technologie (FE) ist ein revolutionär neuer Ansatz, zugeschnitten auf die aktuellen Abgas- und Geräuschemissionsvorschriften sowie auf die Forderungen der Kunden nach effizienten, leistungsfähigen Höhenzugangslösungen, die den heutigen Umweltschutzbestimmungen entsprechen.

Während die Bediener den Generator nicht mehr wie bisher durchgängig laufen lassen können (was den Batterien schadet), entscheidet die Maschine jetzt selbst, wann er zugeschaltet werden muss. Durch diese innovative hybride Antriebstechnologie wird die Batterielaufzeit verlängert und gleichzeitig Energie eingespart. Auf diese Weise können die Maschinen mehr als zwei ganztägige Schichten im Elektrobetrieb arbeiten, ohne eine Ladestation anzufahren. Im Hybridmodus erreicht dieses System mit einer einzigen Dieseltankfüllung eine Laufzeit von mehr als einer Woche.

Weder rein elektrisch noch nur Diesel: die hybride FE-Technologie von Genie führt eine neue Familie 100-prozentig hybrid-angetriebener Arbeitsbühnen ein. Indem sie Schluss macht mit leergefahrenen Batterien, bietet sie eine „2-in-1“-Lösung, die sowohl umweltfreundlich als auch hochflexibel für eine breite Anwendungspalette anpassbar ist.





Kurz erklärt: Die Genie® Hybridtechnologie

Die von Genie genutzte „serielle“ Hybridtechnologie optimiert den Energieverbrauch in Echtzeit. Ob in herkömmlicher Diesel-Betriebsart oder im 100-prozentigen Elektromodus der neuesten Generation: diese Technologie macht Schluss mit verschwendeter Energie, denn das intelligente Antriebssystem arbeitet bedarfsgeregelt, was die Effizienz der Maschine maximiert.

Die hybriden Genie® FE Gelenkteleskoparbeitsbühnen kombinieren einen Elektromotor, der im Hybridmodus der Maschine auch als Generator fungiert, mit einem Diesel-Motor. Der Elektromotor/Generator speist die Batterien und treibt eine Hydraulikpumpe an, mit der die Hubbewegungen der Maschine betätigt werden. Außerdem versorgen die Batterien die vier AC-Fahrmotoren, die ebenfalls als Generatoren arbeiten, indem sie die Bremsenergie zurückgewinnen und so wiederum die Batterien aufladen und Strom für den Elektromotor liefern.

Wie bei allen elektrisch angetriebenen Maschinen müssen die Batterien aufgeladen werden, jedoch deutlich seltener als bei herkömmlichen Elektromaschinen. Der Grund dafür liegt im speziellen Hybridbetrieb: hierbei übernimmt der Dieselmotor bei nachlassender Ladung automatisch von der Batterie, treibt die Hydraulikpumpe an und lädt die Batterien auf.

„Immer bereit und aufgeladen liefert die Genie Z-60 FE Arbeitsbühne stets 100 % Leistung, während sie unseren Kunden ein enormes Anwendungsspektrum eröffnet.“

Philippe Amboise,
Eigentümer, AP Ingénierie, Villefranche-sur-Saône, Frankreich



GELENKTELESKOP- ARBEITSBÜHNEN GENIE® Z®-45 FE & GENIE® Z®-60 FE

Die Vorteile echter Allrad-Hybrid-Maschinen

Dank ihrer vier unabhängigen AC-Fahrmotoren sind die Genie® Z®-60 FE und Z-45 FE Hybrid-Gelenktelekoparbeitsbühnen die ersten und einzigen Maschinen ihrer Art, bei der die Geländegängigkeit eines leistungsstarken Diesel-Allradantriebs mit den Vorteilen eines emissionsfreien Elektroantriebs kombiniert wird.

Trotz der hervorragenden Traktion verbrauchen diese Arbeitsbühnen nur so viel Kraftstoff und Strom wie nötig, was für eine erhöhte Wirtschaftlichkeit der Maschinen sorgt. Ausgestattet mit einer neuartigen „intelligenten“ AC-Ladeeinheit, die den Ladezustand der Batterien überwacht und exakt den benötigten Ladestrom liefert, analysiert die Hybridtechnologie den Ladezyklus und verlängert so die Batterie-Lebensdauer.

Für noch mehr Produktivität wird die Energie beim Bremsen oder Bergabfahren ebenfalls zum Aufladen der Batterien genutzt, sodass die Maschine deutlich länger im Elektrobetrieb arbeiten kann. Selbst das Hydrauliksystem wurde speziell auf maximale Effizienz ausgelegt! Nicht zuletzt sorgt das Hybridsystem bei laufender Maschine kontinuierlich für einen optimalen Batterie-Ladezustand, um den Verbrauch auf bis zu sparsame 65 l Diesel pro Woche zu reduzieren.

Dank ihrer Fähigkeit, die elektrische Energie effizient zu nutzen und wiederzugewinnen, sind diese Maschinen echte Hybridlösungen. Sie kombinieren herausragende Leistung und Batterielaufzeiten mit den Fahreigenschaften klassischer Gelände-Arbeitsbühnen mit Dieselantrieb.

Vielseitigkeit Innen- und Außenbereiche, innerstädtische Bereiche

Als Antwort auf heutige Umweltschutzanforderungen stellen die Genie FE Hybrid-Arbeitsbühnen mit ihrer Fähigkeit zu Dauereinsätzen im Innen- und Außenbereich die Lösung der Wahl für alle Anwendungen mit Arbeitshöhen von 16 m bis 20 m dar. Mit einem Gewicht von unter acht Tonnen bietet der reduzierte Bodendruck zudem einen weiteren Vorteil gegenüber anderen Maschinen dieser Kategorie.

Für Arbeiten in Stadtzentren sind diese Gelenktelekoparbeitsbühnen in der Lage, vielfältige Aufgaben ohne CO₂- oder Geräuschemissionen durchzuführen – ideal für nächtliche Einsätze. In Innenräumen eignen sie sich besonders für Arbeiten in oberen Etagen, beispielsweise in Kaufhäusern. Für Einsätze an entlegenen Orten, an denen kein Stromanschluss vorhanden ist, ermöglichen sie einen Dauerbetrieb, sowohl in Innen- und Außenbereichen. Und da immer der Zeitpunkt kommt, an dem Maschinen mit Elektro- oder Bi-Energy-Antrieb aufgeladen werden müssen, ist die Genie Hybridtechnologie per Definition unverzichtbar.

Diese robusten Allradmaschinen lassen sich nicht nur im Gelände hervorragend manövrieren, sie sind auch schneller als typische Maschinen mit Dieselantrieb. Bediener werden auch das permanent aktive vordere Pendelachssystem zu schätzen wissen, das den Bodenkontakt der Räder auf unebenem Gelände verbessert, ebenso wie die vollgekapselten Drehstrom-Fahrmotoren, die selbst ca. einen Meter unter Wasser noch funktionieren.



Wichtigste Anwendungen

Eine Vielzahl an Möglichkeiten:

- ▶ Innenbereiche
- ▶ Außenbereiche
- ▶ Unwegsames Gelände
- ▶ Innenstädte
- ▶ Einsatzorte ohne Stromanschluss



Kosteneffiziente Schulung und Wartung

Dank ihres Steuerungssystems, das annähernd identisch mit dem aller anderen Genie® Arbeitsbühnen ist, lassen sich diese hybriden Gelenktelekoparbeitsbühnen einfach und intuitiv bedienen. Die Einfachheit der Konstruktion minimiert zudem den Wartungsaufwand.

Ebenfalls auf Servicefreundlichkeit ausgerichtet unterstützt das CAN-basierte Genie Borddiagnose- und Fehlerbehebungssystem die Techniker bei der schnellen Lösung eventueller Probleme, um Wartungszeiten zu verkürzen. Um diese Arbeiten noch einfacher zu gestalten, hat Genie diese Maschinen zudem mit einer Fehlercode-Leseeinheit ausgestattet, die per Textnachricht technische Probleme lokalisiert und deren Behebung erläutert. Außerdem leiten intelligente Funktionen der Maschinen die Servicetechniker bei ihrer Arbeit, was einerseits die Wartung beschleunigt und vereinfacht sowie andererseits die Verfügbarkeit und Lebensdauer der Arbeitsbühnen erhöht.

Standard-Leistungsmerkmale Genie® Z®-45 FE

Arbeitshöhe: 15,92 m
Seitliche Reichweite: 6,94 m
Übergreifende Höhe: 7,50 m
Korbaum: 135° (+70°/-65°)
Plattform-Schwenkbereich: 160°
Tragfähigkeit: 300 kg
Gewicht: 6.577 kg
Bodenbelastung (Bodendruck): 8,07 kg/cm² / 791 kPa

Standard-Leistungsmerkmale Genie® Z®-60 FE

Arbeitshöhe: 20,16 m
Seitliche Reichweite: 11,15 m
Übergreifende Höhe: 7,39 m
Korbaum: 135° (+70°/-65°)
Plattform-Schwenkbereich: 160°
Tragfähigkeit: 227 kg
Gewicht: 7.756 kg
Bodenbelastung (Bodendruck): 9,14 kg/cm² / 896 kPa

GENIE® Z®-60/37 FE ALS MIETPRODUKT DES JAHRES 2017 DURCH ERA PRÄMIERT

„Mit dem Schwerpunkt auf Nachhaltigkeit ist dies eine echte Allrad-Hybridmaschine für den Innen- und Außenbereich, die mit wenig Kraftstoff auskommt.“

Die Jury,
European Rental Association
(ERA)





LOS GEHT'S 100% ELEKTRISCH



Ein revolutionär neues Elektroantriebskonzept

Die mit einem leistungsstarken Drehstrom-Fahr'antriebssystem ausgestatteten, vollelektrischen Genie® Gelenkteleskop- und Scherenarbeitsbühnen sind leise, sauber sowie wirtschaftlich in der Anschaffung und im Betrieb. Besonders geeignet für umwelttechnisch sensible Einsatzorte, erlauben sie die Einhaltung aktueller Vorschriften zur Geräusch- und Emissionsentwicklung – aber das ist längst noch nicht alles! Sie sind echte 2-in-1-Arbeitsmaschinen für Innen- und Außenbereiche, die ohne Aufladen über eine volle Arbeitsschicht ihre Leistung bringen.

Sie sind jedoch nicht nur ideal für Tages- und Nachteinsätze in innerstädtischen Bereiche geeignet. Dank ihrer im Vergleich zu ihren elektrisch betriebenen Vorgängermodellen reduzierten Bodenbelastung liefern diese Maschinen auch die Lösung für Arbeiten auf empfindlichen Oberflächen und Böden.



Die alternative energieeffiziente Lösung

Konzipiert mit dem Ziel, Energieverschwendungen zu vermeiden, rufen elektrisch betriebene Genie Arbeitsbühnen nur die Leistung ab, die sie wirklich benötigen. Ihr Hydraulikdruck und die Abgabeleistung der Pumpen wurden ebenfalls auf einen minimalen Energieverbrauch hin optimiert.

Durch die Kombination aus optimierter Druck- und Pumpenleistung, beschleunigten Ladezyklen, leistungsstarken Drehstrom-Fahrantrieben der neuen Generation, hervorragender Steigungsfähigkeit und geringem Gewicht bieten die elektrischen Genie Arbeitsbühnen und Scherenarbeitsbühnen den Vorteil verlängerter Batterielaufzeiten und damit längerer Dauereinsätze. Und wenn Laden erforderlich ist, vermeidet eine einzige Vollaufladung über Nacht wiederholte unvollständige Ladezyklen, die den Batterien schaden und ihre Laufzeiten senken.

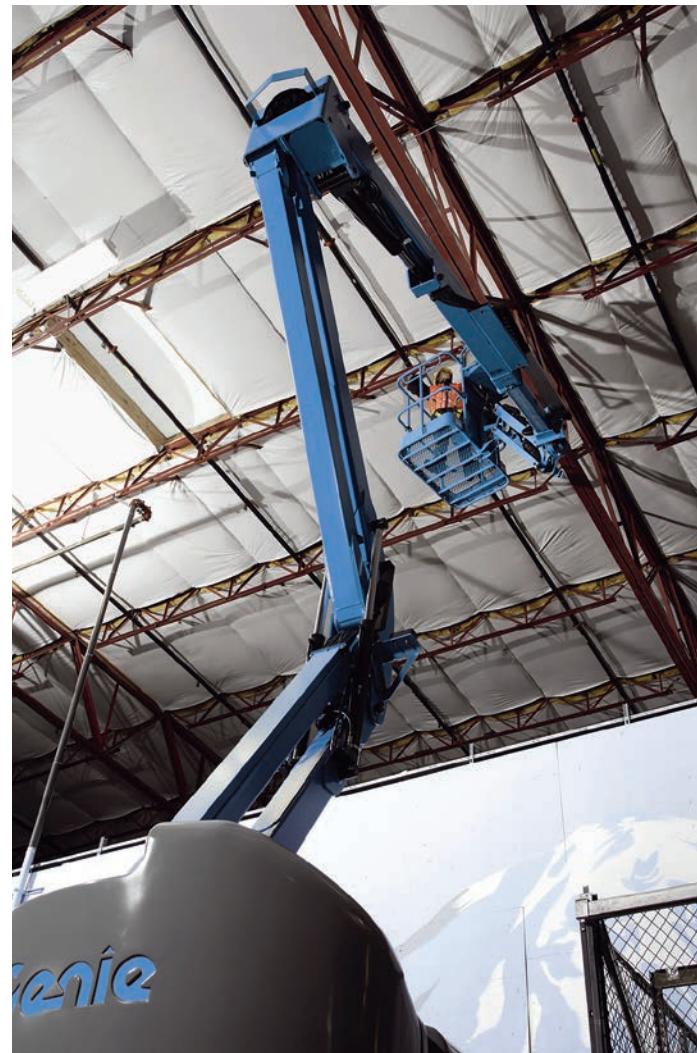
Diese vollelektrische Genie Technologie der neuesten Generation ist einfacher und wirtschaftlicher als jemals zuvor – sowohl was den Betrieb der Maschinen als auch, was ihre Wartung angeht. Die Batterie speist die AC-Fahrmotoren, die wiederum beim Bremsen oder Bergabfahren Energie zurückgewinnen, während eine Motorpumpe die Hubbewegungen der Maschine antreibt. Nach einer vollen Aufladung über das Stromnetz liefert die Batterie einen ganzen Arbeitstag lang Energie für einen vollständig emissionsfreien, geräuscharmen Betrieb – ideal für innerstädtische Einsatzorte.



Vielseitigkeit: Innen- und Außeneinsätze, innerstädtische Bereiche

Mit ihrem Konzept des vollelektrischen, emissionsfreien Antriebs sind die Genie® Z®-33/18, Z®-40/23, Z®-45 DC und Z-60 DC Gelenkteleskoparbeitsbühnen sowie die Genie Scherenarbeitsbühnen der GS™ Baureihe perfekt für die unterschiedlichsten Anwendungen geeignet, bei denen neuesten Umweltschutzworschriften Rechnung getragen werden müssen.

Dank ihrer zuverlässigen Leistungsfähigkeit – maßgeschneidert für Innenräume, Außenbereiche und innerstädtische Baustellen – sind sie die ideale Lösung, wenn es auf einen sauberen, geräuscharmen Betrieb ankommt. Entsprechend bieten sie Vermietunternehmen die Möglichkeit eines neuen Flottensegments mit Ertragspotenzial, während Endnutzer von ihrer Vielseitigkeit und Produktivität profitieren, jedoch gleichzeitig auch das Umfeld der Einsatzorte verbessern.



„Zu einer Zeit, in der sich Ansichten zu Emissions- und Geräuschbelastungen rasant verändern und die Vorschriften am Einsatzort immer strenger werden, bilden Vielseitigkeit, Produktivität und reduzierte Betriebskosten ebenfalls zentrale Faktoren. Nach unserer Erfahrung lassen unsere neuen Genie Z-60 FE Hybridarbeitsbühnen und Genie Z-33/18 Elektroarbeitsbühnen in dieser Hinsicht keine Wünsche offen.“

Philippe Merdignac,
Geschäftsführer MLD, Le Mans, Frankreich

GELENKTELESKOP-ARBEITSBÜHNEN – 100 % ELEKTRO

Der nächste Schritt

Bleiben Sie wettbewerbsfähig

Ob Einsätze im Innen- oder Außenbereich, Durchfahrten durch Standardtüren, Arbeiten direkt an Wänden, um Hindernisse herum oder an hochgelegenen Stellen bei geringem Platzangebot: die neue Generation der 100-prozentig elektrisch angetriebenen Genie® Gelenkteleskoparbeitsbühnen bietet ganz neue Möglichkeiten.

Dank ihres engen Wenderadius, geringen Gewichts und ihrer leistungsstarken AC-Fahrmotoren ist für die Genie® Z®-33/18, Z-40/23, Z-45 DC und Z-60 DC Gelenkteleskoparbeitsbühnen praktisch alles erreichbar.

Wichtigste Anwendungen

- ▶ Arbeiten in Warenlagern, Flughäfen sowie Einkaufs- und Freizeitzentren:
 - Routine-Industriewartung innen/außen
 - Gebäudereinigung
 - Beleuchtungsinstallation und -wartung
 - Elektro-, Sanitär- und Klima-Installationen an Hallendecken
 - Installation und Wartung von Beschilderungs-, Sprinkler- und Sicherheitsanlagen
 - Malerarbeiten im Innen- und Außenbereich



GENIE® Z®-33/18

Die in Europa für die Bedürfnisse des europäischen Marktes entwickelte und gefertigte Genie Z-33/18 Gelenkteleskoparbeitsbühne ist eine umweltfreundliche Alternative zu anderen Maschinen dieser Kategorie, die sich weltweit stetig wachsender Beliebtheit erfreut. Indem sie die Tür zu einem modernen Kundenprofil öffnet, bietet dieses Modell Vermietunternehmen neue Chancen in einem vielversprechenden Marktsegment.

Von Maschinenvermietern als das ‚Schweizer Taschenmesser der Höhenzugangstechnik‘ tituliert, ist die Genie Z-33/18 Gelenkteleskoparbeitsbühne eine einfache, produktive und kostengünstige 2-in-1-Lösung, die eine hervorragende Investitionsrendite liefert.

Diese gleichermaßen vielseitige, einfach aufgebaute, leichte und robuste Maschine mit ihrem effizienten Drehstrom-Fahrantriebssystem bietet ausreichend Kapazität, um einen ganzen Tag lang sämtliche anfallenden Arbeiten – innen wie außen – mit einer einzigen Batterieladung zu bewältigen. Dank ihres geringen Gewichts und niedrigen Gesamtbodendrucks ist die Genie Z-33/18 Gelenkteleskoparbeitsbühne die perfekte Lösung für Einsätze sowohl auf empfindlichen Innenraumböden, bei denen es auf geringe Belastung ankommt, als auch für Außenarbeiten – selbst auf nassem Gras oder neu angelegten Untergründen.

Standard-Leistungsmerkmale Genie® Z®-33/18



Arbeitshöhe:	12 m
Seitliche Reichweite:	5,57 m
Übergreifende Höhe:	4,28 m
Gewicht:	3640 kg
Plattform-Schwenkbereich:	160°
Bodenfreiheit:	15 cm
Geringer seitlicher Überhang:	0,58 m
Bodenbelastung (Bodendruck):	4,93 kg/cm² / 483 kPa



GENIE® Z®-40/23 N (RJ)

Mit der Genie Z-40/23 N Gelenkteleskoparbeitsbühne wurde die erste Genie Industriemaschine eingeführt, die über einen elektrischen Fahrantrieb verfügt. Mittlerweile ist dieses Modell mit den vollgekapselten AC-Fahrmotoren der neuesten Generation ausgestattet, die in allen aktuellen, rein elektrischen Genie Maschinen verbaut werden.

Dank eines extrem geringen seitlichen Überhangs, kompakter Abmessungen und engen Wenderadius ist die Genie Z-40/23 N Gelenkteleskoparbeitsbühne perfekt für Arbeiten bei begrenztem Platzangebot geeignet. Ausgelegt auf einen umweltfreundlichen Betrieb – sowohl bezogen auf die Abgas- als auch die Geräuschemissionen – eignet sich dieses Modell besonders für den Höhenzugang in Innenräumen.

Steht nur wenig Platz zur Verfügung, bietet der optionale schwenkbare Korbarm Modells mit einer seitlichen Reichweite von 1,22 m einen echten Vorteil bei Arbeiten, die eine präzise Positionierung der Plattform ohne Umsetzen der Maschine erfordern.

Aber das ist längst nicht alles! Neben ihrer Umweltfreundlichkeit bietet die Maschine dank Batteriebetrieb die Möglichkeit, unterschiedlichste Arbeiten im Außenbereich über den ganzen Tag auszuführen, während die optimierte Energieeffizienz die Laufzeit der Batterie verlängert. Hierzu sorgt der eingebaute Gleichspannungswandler für eine gleichmäßige Entladung der Batteriekästen.

Standard-Leistungsmerkmale Genie® Z®-40/23 N

Arbeitshöhe: 14,32 m
Seitliche Reichweite: 6,91 m
Übergreifende Höhe: 6,48 m
Gewicht: 6.908 kg
Plattform-Schwenkbereich: 180°
Bodenfreiheit: 24 cm
Geringer seitlicher Überhang: 0,13 m
Bodenbelastung (Bodendruck): 14 kg/cm² / 1,379 kPa

GENIE® Z®-45 DC & Z-60 DC

Sauber, leise und vielseitig: die rein elektrischen Genie® Z-45 DC und Z-60 DC Gelenkteleskoparbeitsbühnen verbinden die Fähigkeit, einen ganzen Arbeitstag mit einer einzigen Batterieladung zu bestreiten, mit den Vorteilen des Allradantriebs einer Dieselmotor-Maschine. Diese Modelle sind die ideale Lösung für die unterschiedlichsten Anwendungen im Innen- und Außenbereich. Eine 14-stündige Aufladung am Stromnetz ist alles, was die Maschinen benötigen, um am nächsten Morgen für alle über den Tag anfallenden Arbeiten bereit zu sein.

Und wenn es auf jede Minute ankommt, sind die Modelle – neben ihrer Verfahrbarkeit bei voll angehobener Plattform – mit dem Genie FastMast™ System ausgerüstet, das den Ausleger in kürzester Zeit von der vollen Höhe auf unter Bodenniveau und wieder zurück bringt.

Dank ihres dualen Parallelogramm-Gestänges bieten diese Maschinen den zusätzlichen Vorteil, die Plattform durch einfaches Anheben oder Absenken des Sekundärauslegers vertikal an Wänden zu bewegen, ohne die Maschine umsetzen zu müssen.

Standard-Leistungsmerkmale Genie® Z®-45 DC & Z-60 DC

Arbeitshöhe: 15,92 m bis 20,16 m
Seitliche Reichweite: 6,94 m bis 11,15 m
Übergreifende Höhe: 7,39 m bis 7,50 m
Gewicht: bis 7.530 kg
Tragfähigkeit: 227 kg bis 300 kg
Bodenfreiheit: 33 cm
Geringer seitlicher Überhang: 0,40 m bis 0,58 m
Bodenbelastung (Bodendruck): 8,07 kg/cm² bis 9,14 kg/cm²

ELEKTRO SCHERENARBEITSBÜHNEN

Multitasking für vielfältige Anwendungen

Mit ihrem rein elektrischen Betrieb sind die Genie® GS™-69 DC, GS-4655 und Genie GS-1330m Scherenarbeitsbühnen ebenso effizient und umweltfreundlich wie kostengünstig im Betrieb.

Dank ihrer Elektrotechnologie neuester Generation verbrauchen diese Modelle weniger Energie und bieten eine verlängerte Batterilaufzeit, sodass sie ökologischer sind als herkömmliche Ausführungen. Ebenso wurde ihre Hydraulik auf ein Minimum reduziert und mit Elektroantrieb ausgestattet, um einen saubereren Betrieb ohne Ölverluste zu gewährleisten.

Wichtigste Anwendungen

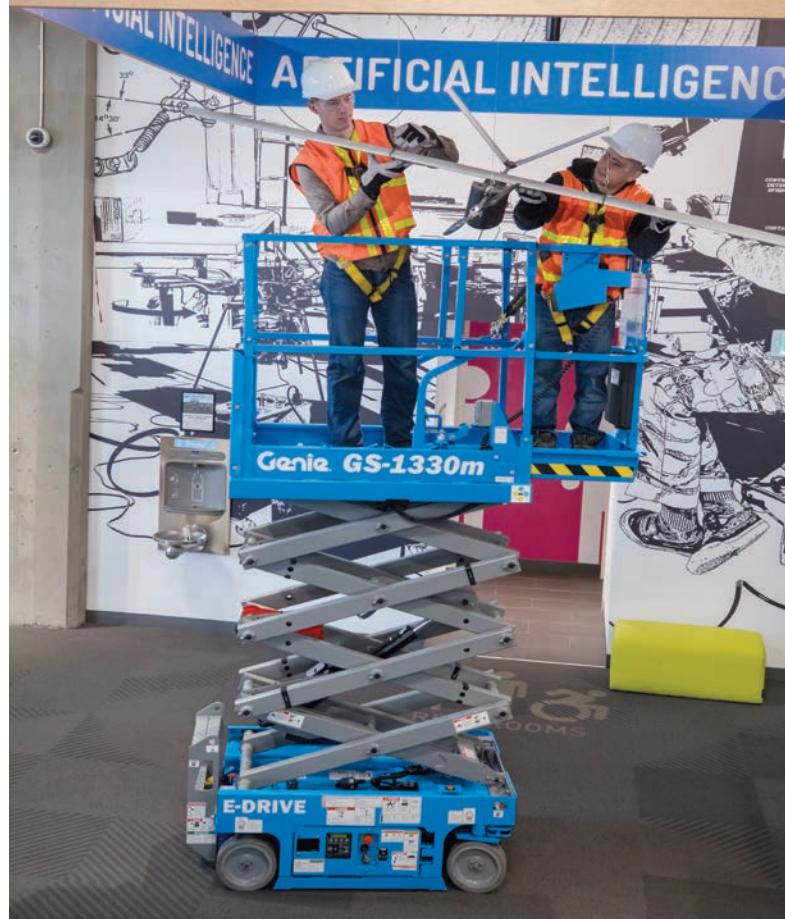
- ▶ Arbeiten in Warenlagern, Flughäfen sowie Einkaufs- und Freizeitzentren:
 - Routine-Industriewartung innen/außen
 - Gebäudereinigung
 - Beleuchtungsinstallation und -wartung
 - Elektro-, Sanitär- und Klima-Installationen an Hallendecken
 - Installation und Wartung von Beschilderungs-, Sprinkler- und Sicherheitsanlagen
 - Malerarbeiten im Innen- und Außenbereich

Optimale „grüne“ Leistungsfähigkeit

Insbesondere für den Baustelleneinsatz geeignet, bietet eine neue **Lithium-Batterieoption** auch bei kaltem Wetter hohe Leistung und ausgezeichnetes Ladeverhalten. Mit der langen Betriebsdauer pro Batterieladung können Aufträge zuverlässig abgeschlossen werden.



Abgesehen von Zeit- und Kosten-einsparungen sorgt ein längerer Lebenszyklus dieser Batterien auch dafür, dass bei höherer emissionsfreier Leistung weniger zu entsorgender Abfall entsteht. Der Aufladevorgang auf 100 % Kapazität ist im Vergleich zu Bleibatterien um 33 % verkürzt. Im Baustelleneinsatz werden Bediener feststellen, dass mit dieser Option ausgestattete Maschinen sich besser für schwierige Einsatzbedingungen eignen, bei denen erhöhte Leistungsanforderungen, null Emissionen und geräuscharmer Betrieb von kritischer Bedeutung sind.



GENIE® GS™-1330m

Angesichts der Notwendigkeit, Leitern durch sichere, produktive und dennoch umweltfreundliche Alternativen zu ersetzen, ist der Zugang zu geringeren Höhen ein Marktsegment, das sowohl insgesamt als auch für Anwendungen in der Industrie und öffentlichen Einrichtungen wächst. Auch die steigende Nachfrage nach produktiven Lösungen, die eine geringe Bodenbelastung und einen emissionsfreien Betrieb zum Schutz des Publikumsverkehrs aufweisen, sorgt für den Bedarf an Maschinen, die entsprechend leicht und umweltschonend sind.

Als Antwort auf die Bedürfnisse von Kunden, die im heutigen vermehrt „grünen“ Arbeitsbühnenmarkt tätig sind, kombiniert die Genie® GS-1330m Scherenarbeitsbühne ein effizientes, rein elektrisches Gleichstrom-Fahrantriebssystem mit den Vorteilen eines leisen, emissionsfreien Betriebs sowie einer hervorragenden Einsatzdauer in einem kompakten Paket – für produktives Arbeiten über den gesamten Tag.

Verfahrbar bei voll angehobener Plattform verfügt diese neue Genie Höhenzugangslösung zudem über 25 % Steigungsfähigkeit sowie über geringe Maschinenabmessungen, sodass sie auch engste Einsatzorte erreicht und mühelos zu transportieren ist.

Standard-Leistungsmerkmale Genie® GS™ -1330m

Arbeitshöhe: 5,9 m
Plattformausschub: 0,46 m
Steigungsfähigkeit: 25 %
Tragfähigkeit: 227 kg
Plattformlänge: 1,41 m
Plattformbreite: 0,78 m
Bis zu 2 Personen auf der Plattform (innen)
Gewicht: 885 kg
Genie SmartLink™ Bord-Diagnosesystem



GENIE® GS™-4655

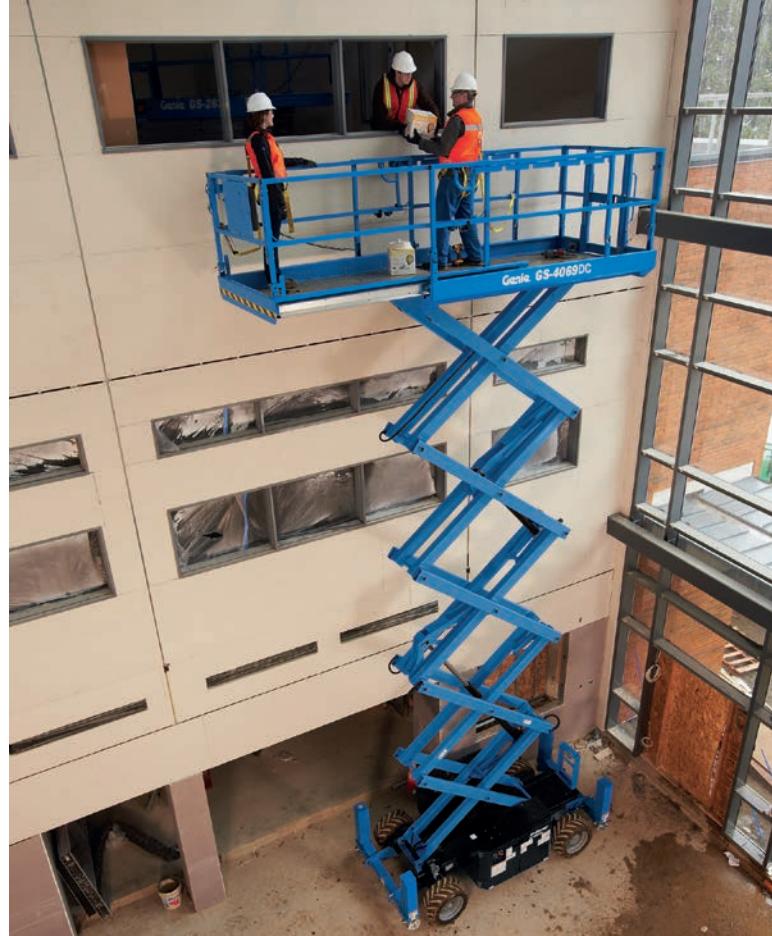
Diese robuste, umweltfreundliche Elektro-Scherenarbeitsbühne ist für den Höhenzugang bei Innen- und Außeneinsätzen unter begrenzten Platzverhältnissen konzipiert. In ihrer Kombination hoher Produktivität, verlängerter Batterielaufzeit und geringeren Wartungskosten bietet die Maschine eine herausragende Plattformhöhe in einem kleinen und leichten Paket. Ausgestattet mit der aktuellen Generation vollgekapselter Drehstrom-Fahrmotoren (AC) für ausgezeichnete „grüne“ Effizienz, erfüllt sie selbst hohe Anforderungen bei Innen- und Außeneinsätzen.

Um die Effizienz noch weiter zu verbessern bietet das regenerative Bremssystem dieses Modells darüber hinaus den Vorteil einer extrem langen Laufzeit pro Batteriaufladung. Damit nicht genug, bedeutet der Ersatz herkömmlicher hydraulischer Fahrmotoren durch das Drehstromsystem der neuen Generation weniger Hydraulik-Wartungspunkte und damit geringere Wartungszeiten und -kosten für einen umweltschonenden und sauberen Betrieb.

Die Anwendungsbereiche der Genie GS-4655 reichen von engen Gängen in Warenlagern über Elektroinstallationen sowie die Gebäude- und Anlagenwartung bis zu anspruchsvollen Baustelleneinsätzen und der Montage schwerer Fertigbauteile.

Standard-Leistungsmerkmale Genie® GS™-4655

Arbeitshöhe (innen/außen): 16 m / 10,70 m
Plattformausschub: 1,22 m
Steigungsfähigkeit: 25 %
Tragfähigkeit: 350 kg
Plattformlänge: 3,14 m
Plattformbreite: 1,40 m
Bis zu 3 Personen auf der Plattform (innen/außen)
Gewicht: 3.700 kg
Bodenbelastung (Bodendruck): 1535 kPa / 223 psi
Genie SmartLink™ Bord-Diagnosesystem



GENIE® GS™-69 DC SERIE

Mit den Scherenarbeitsbühnen der GS-69 DC Serie erreicht emissionsfreie, geländegängige Zugangstechnologie ein nie zuvor erreichtes Niveau.

Dank ihrer Batterien (DC) und ihres Drehstrom-Fahrantriebsystems (AC) eignen sich diese Modelle überall, wo ein geräuscharmer, CO₂-freier Betrieb höchste Priorität hat.

Durch dieses System, das beim Bremsen und Bergabfahren Energie zurückgewinnt, vereinen diese Scherenarbeitsbühnen die Vorteile einer optimierten Leistung und verlängerten Batterie-Laufzeit mit einer Steigungsfähigkeit von 35 %.

Mit ihren unabhängigen Fahrmotoren, die hervorragende Traktion ermöglichen, verfügen sie zudem über eine erhöhte Geländegängigkeit. Damit sind die Maschinen für eine Vielzahl an anspruchsvollen Einsätzen im Innen- und Außenbereich geeignet, bei denen mehrere Anwender auf der Plattform arbeiten.

Standard-Leistungsmerkmale Genie® GS™-69 DC Serie

Arbeitshöhe: 9,7 bis 14,12 m
Plattformausschub: 1,52 m
Steigungsfähigkeit: 35 %
Tragfähigkeit: 680 / 454 / 363 kg
Plattformabmessungen (B x L): 1,6 x 3,12 m bis 4,50 m
Bis zu 4 Personen auf der Plattform
Aktives Pendelachssystem an der Vorderachse / permanente Traktionskontrolle (Zweiradantrieb) - Nichtmarkierende Geländereifen
Genie SmartLink™ Bord-Diagnosesystem



WILLKOMMEN IN DER STADT

Städtepolitik

Im Herzen der Stadt

Von Athen, Berlin und London bis Madrid, Paris und Rom – Haupt- und Großstädte verlangen europaweit immer mehr Umweltschutz. Sei es die Eindämmung des Verkehrs durch täglich wechselnde Fahrverbote nach Nummernschild, die Einrichtung großer Fußgängerzonen oder das Aussperren besonders umweltschädlicher Fahrzeuge – Stadtpolitiker suchen nach Möglichkeiten, die Lebensqualität in den Innenstädten zu verbessern. Einige Gemeinden gehen einen Schritt weiter, indem sie lokale Emissions- und Lärmschutzvorschriften erlassen, die sogar noch strenger als die Ländergesetze sind.

Unternehmen, die den Zuschlag für ein öffentlich ausgeschriebenes Projekt erhalten, sollten daher über hybride, Bi-Energy- oder Elektromaschinen verfügen ... angefangen bei den selbstfahrenden Genie® Arbeitsbühnen.

Erkennen und nutzen Vielfältiger Chancen

Dank ihrer Kombination aus Leistung, Unabhängigkeit, Zuverlässigkeit und Produktivität mittels umweltfreundlicher Technik sind die sauberen Genie Arbeitsbühnen der erste Schritt zu Aufträgen in innerstädtischen Bereichen. So legte beispielsweise eine der wichtigsten Konferenzen der internationalen Jahresversammlung der Bürgermeister und Kommunen 2017 in Paris unter der Teilnahme von Genie ihren Schwerpunkt auf „Energie und Kommunen: Wie lässt sich die Energiebilanz in Städten und Gemeinden verbessern?“



Typische innerstädtische Anwendungen

- ▶ Gebäude Sanierung und Malerarbeiten
- ▶ Parkpflege und Baumschnitt
- ▶ Saison-Dekoration
- ▶ Gebäudereinigung öffentlicher Einrichtungen
- ▶ Installation von Beleuchtungs- und Klimaanlagen
- ▶ Nächtliche Arbeiten/Fußgängerzonen
- ▶ Arbeiten an Tunneldecken
- ▶ Arbeiten an Freiluftleitungen
- ▶ Zugang zu Sportarenen
- ▶ Stahl- und Holzbau



WACHSTUM MIT GROSSPROJEKTEN



Wir liefern Lösungen, die Erfolg versprechen

Mit ihrer Fähigkeit, in Innen- und Außenbereichen, bei Tag und bei Nacht zu arbeiten, selbst an Orten ohne Stromanschluss, sowie mit ihrem leistungsstarken Allradantrieb sind die hybriden Genie® FE-Modelle und die rein elektrisch angetriebenen DC Gelenkteleskop- und Scherenarbeitsbühnen das Beste, was der Markt für große Bauprojekte zu bieten hat – wobei die Umweltfreundlichkeit zweifellos einen entscheidenden Faktor darstellen wird.

Rechtzeitig handeln: Steigende Anforderungen

Die Olympischen Spiele 2024, der Ausbau der U-Bahnsysteme in London und Paris, die Hochgeschwindigkeits-Bahntrasse Frankreich-Italien, das Projekt des Canal Seine-Nord Europe und die Stockholmer Umgehungsstraße – dies sind nur einige der Großprojekte, die den europäischen Bausektor und damit den Bedarf an Höhenzugangstechnik für das kommende Jahrzehnt bestimmen werden. Um von dieser Dynamik zu profitieren, müssen Vermietunternehmen schon jetzt dem zukünftigen Marktwachstum gerecht werden. Die Investition in umweltfreundliche Genie Maschinen hilft dabei, allen Anforderungen selbst der anspruchsvollsten Ausschreibungen gerecht werden.

JETZT IST DER ZEITPUNKT, SICH
AUF PROJEKTE VORZUBEREITEN,
DIE EINEN SCHUTZ DER UMWELT
FORDERN.



Welche Genie® Technologie für welche Einsätze?

	HYBRIDMASCHINEN FE	BI-ENERGY	ELEKTRISCH	DIESEL
Für Innen- und Außeneinsätze am Tag. Ideal für nächtliche Einsätze und in Stadtzentren.	✓	✓	✓	
Sogar für Einsatzorte ohne Stromanschluss geeignet.	✓	✓		✓ Generator-Option erforderlich
Drehstrom-Fahrmotoren für Geländegängigkeit bei verbesserter Qualität des Arbeitsumfelds.	✓		✓	
Intelligente AC-Ladeeinheit überwacht und analysiert den Batterie-Ladezustand, sodass Strom nur bei Bedarf fließt. Minimierte Energieverschwendungen.	✓		✓	
Gewinnt beim Bremsen oder Bergabfahren Energie zurück, die zum Laden der Batterie genutzt wird.	✓		✓	
Der Dieselgenerator schaltet sich ein, sobald die Batterie ihren minimalen Ladezustand erreicht hat. Nach erfolgter Ladung stoppt er automatisch. Minimierte Energieverschwendungen.	✓ Im Hybridbetrieb			
Stromversorgung für Elektrowerkzeuge an der Plattform	✓ Stromanschluss-Option erforderlich	✓	✓ Stromanschluss-Option erforderlich	✓ Generator-Option erforderlich
Autonomer Betrieb über eine volle Tagesschicht ohne Nachladen oder Nachtanken.	✓		✓	
Keine leeren Batterien	✓			
Schwerpunkt: deutlich verbesserte CO2-Bilanz und gesenkter Energieverbrauch.	✓	✓	✓	
Schwerpunkt: Erhöhte Unabhängigkeit im Vergleich zu Elektromaschinen.	✓	✓	✓	
Schwerpunkt: Innen- und Außeneinsätze auf unebenem Gelände.	✓		✓	✓



Europa, Naher Osten, Afrika und Russland (EMEAR)

Informationen über unsere Standorte weltweit finden Sie unter www.genielift.com/de/about-genie/locations

Kostenlose Tel: 0800 1809017 (innerhalb Deutschland Durchwahl 2) Tel: +49 421 3770 9890

www.genielift.com/de

Fertigung und Vertrieb weltweit

Australien · Brasilien · Karibik · Mittelamerika · China · Frankreich · Deutschland · Italien · Japan · Korea · Mexiko
Niederlande · Russland · Südostasien · Spanien · Schweden · Vereinigte Arabische Emirate · Vereinigtes Königreich · USA

Technische Daten und Preise können ohne vorherige Ankündigung oder Verbindlichkeit geändert werden. Fotos und/oder Zeichnungen in diesem Dokument dienen ausschließlich Illustrationszwecken. Informationen über den korrekten Einsatzzweck entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Bedienerhandbuch für das entsprechende Produkt. Zu widerhandlungen entgegen den Anweisungen des entsprechenden Bedienerhandbuchs oder unverantwortliches Handeln können schwere oder tödliche Verletzungen zur Folge haben. Die ausschließlich für unsere Produkte anzuwendende Gewährleistung ist die Standardgewährleistung, die sich auf das entsprechende Produkt und den Verkauf bezieht. Wir gewähren keine anders vereinbarte oder stillschweigend implizierte Gewährleistung. Aufgeführte Produkte und Serviceleistungen können Handelsmarken, Servicenamen oder Markennamen der Terex Corporation und/oder ihrer Tochterunternehmen in den U.S.A. oder in anderen Ländern darstellen. Genie und Taking You Higher sind Lizenzen bzw. Eigentum der Terex Corporation oder ihren Unternehmen. © 2019 Terex Aerial Work Platforms.

GEN2121 Updated: 08/19

